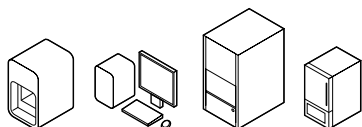
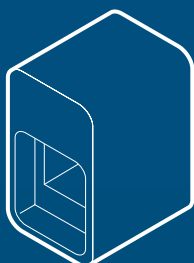


WORKFLOW DIGITALE IL FUTURO È GIÀ PRESENTE

Sistemi CAD/CAM progetto di
supporto e gestione

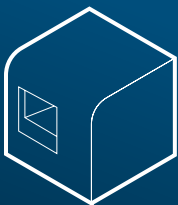


Il Workflow digitale come orientarsi e come evolvere nella qualità



Scansione

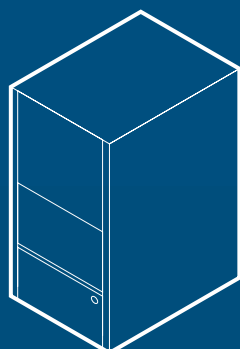
Assicurare il miglior punto di partenza per garantire qualità e ripetibilità.



CAD/CAM

Trattare con semplicità e rapidità tutti i flussi di file interni ed esterni al laboratorio.

Scansione eseguita con
scanner TecnoScan Pro



Fresaggio

Fornire l'output migliore per tutte le lavorazioni richieste al laboratorio.

Sinterizzazione

Garantire il livello ottimale di finitura per particolari lavorazioni.



Evolvere per far evolvere le opportunità



La professione dell'odontotecnico, da sempre legata alla manualità e alla preparazione dei singoli operatori, negli ultimi anni sta completamente mutando grazie alle nuove tecnologie digitali. Digitalizzazione, virtualizzazione e sistemi CAD/CAM sono i nuovi strumenti, il nuovo linguaggio dell'odontotecnico. All'alba della quarta rivoluzione industriale ci sono grandi opportunità da cogliere per chi è in grado di intuire e governare il cambiamento.

Il flusso digitale Tecno-Gaz

Flessibilità e integrazione

Il massimo della qualità per la fase cruciale del flusso

Scansione

TecnoScan Pro

Lo scanner numero uno sul mercato in termini di precisione, accuratezza e risoluzione.



Software

ExoCad

Il Software CAD semplice, intuitivo e funzionale! Ideale dalla modellazione di una corona ridotta fino alle strutture implantari più complesse.



CAD

CAM

Cosa occorre?

Precisione, ripetibilità, velocità di acquisizione e formati aperti

TecnoScan Lab

Scanner Multifunzione per rispondere alle esigenze del Laboratorio Odontotecnico.

Semplicità d'uso, integrazione a monte e a valle, completezza

MillBox HyperDent

Il Software CAM perfettamente ottimizzati con il flusso fresatrici Tecno-Gaz.

Servizi&Supporti

Formazione Accademia Tecno-Gaz



**Affidabilità, precisione,
ripetibilità, ritorno
dell'investimento**

Fresatrici

Medi volumi

Volumi medio alti con possibilità di lavorare metalli

Alti volumi e alta flessibilità



A5

Soluzione
Top Level per
fresatura dei
materiali morbidi.



C5

Ideale per zirconia
e vetroceramiche
fino al Titanio e
Cromo-Cobalto.
Maggiore resa
sulla fresatura
dei metalli con la
versione versione
C5 Plus.



G5

Ottimale per la
realizzazione di
protesi avvitate su
impianto e abutment
personalizzate.

Sinterizzazione

TecnoSint

Ideale per la
sinterizzazione
della zirconia.



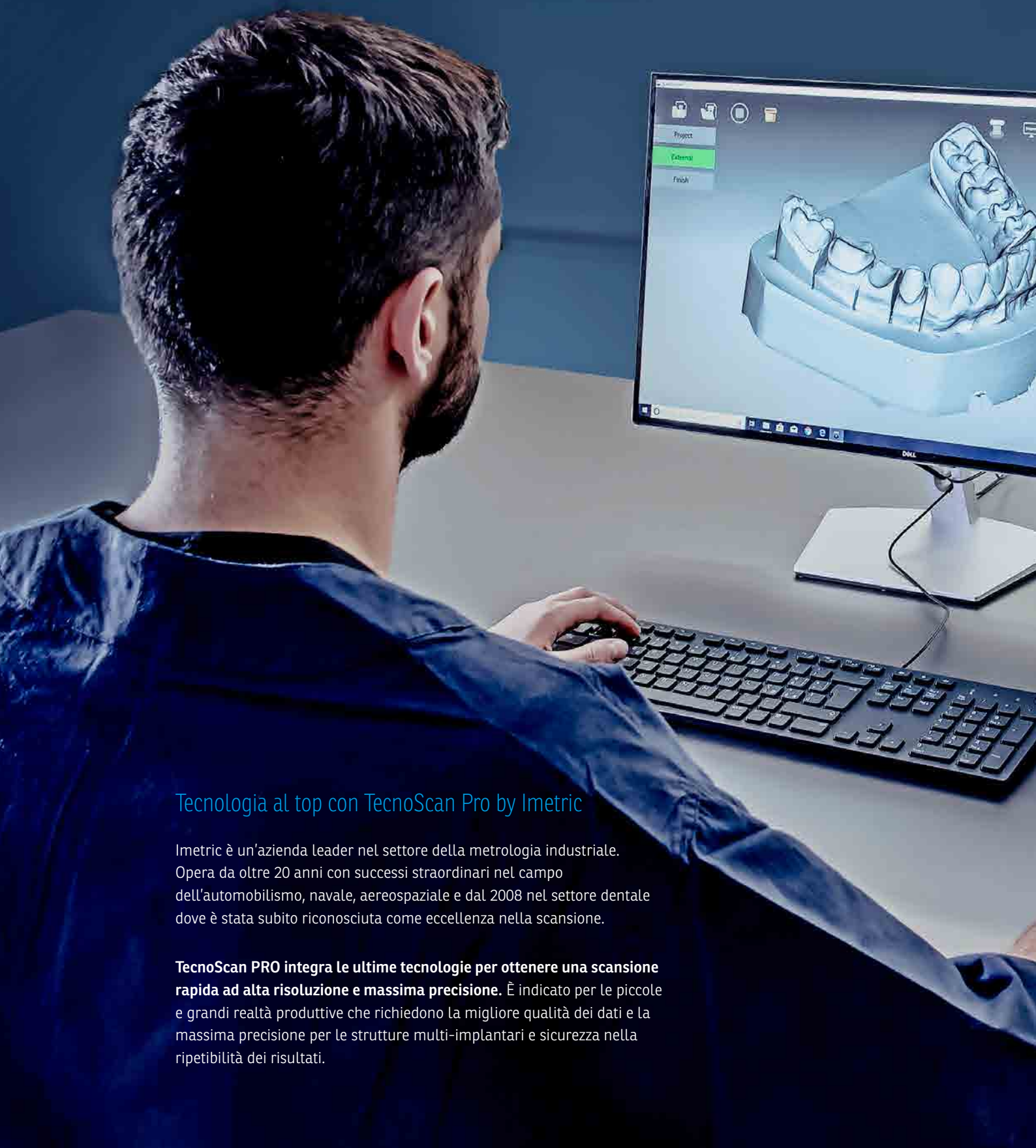
Servizi&Supporti

Formazione Accademia Tecno-Gaz

TecnoScan PRO

Lo scanner professionale

Il massimo della qualità per la fase cruciale del flusso



Tecnologia al top con TecnoScan Pro by Imetric

Imetric è un'azienda leader nel settore della metrologia industriale. Opera da oltre 20 anni con successi straordinari nel campo dell'automobilismo, navale, aerospaziale e dal 2008 nel settore dentale dove è stata subito riconosciuta come eccellenza nella scansione.

TecnoScan PRO integra le ultime tecnologie per ottenere una scansione rapida ad alta risoluzione e massima precisione. È indicato per le piccole e grandi realtà produttive che richiedono la migliore qualità dei dati e la massima precisione per le strutture multi-implantari e sicurezza nella ripetibilità dei risultati.



Semplicemente
superiore



Per esperti? No, solo per
chi esige il massimo



Tecno-Gaz presenta lo scanner più accurato
che Imetric abbia mai costruito.

TecnoScan Pro

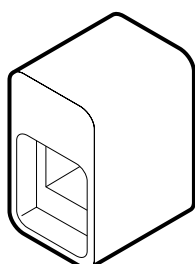
Alte prestazioni, *sempre*

La scelta migliore per la scansione di modelli e impronte dentali



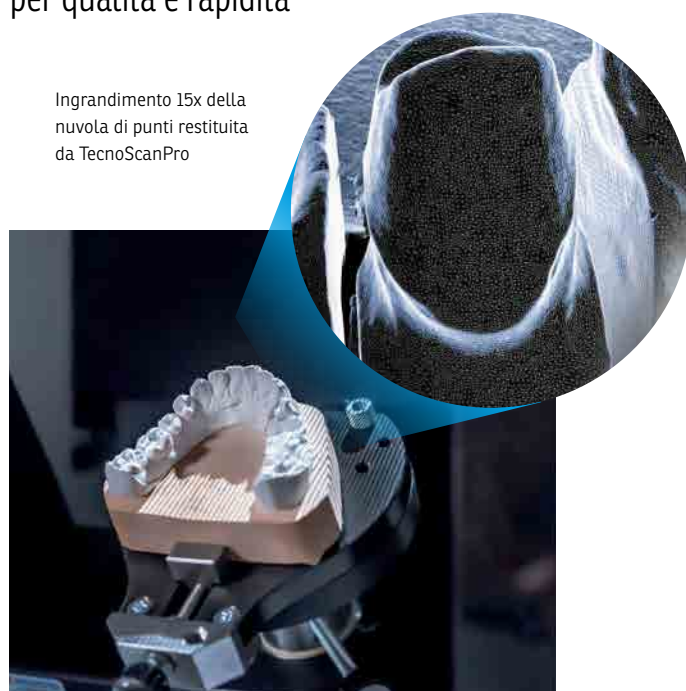
Staffaggio speciale per le impronte

Grazie alla funzione ottimizzata per le impronte non è più necessario sviluppare i modelli di gesso. Basta posizionare il portaimpronta all'interno dello scanner e scansionare. È così semplice! Inoltre è possibile fissare anche una Protesi Toronto o una Protesi Mobile per effettuare una scansione fronte e retro e digitalizzarla in pochi secondi. Grazie ai punti di repere posizionati sullo staffaggio lo scanner riesce a parametrizzare i dati acquisiti con i punti di repere per avere una scansione ancora più precisa ed accurata.



La miglior tecnologia di ripresa per qualità e rapidità

Ingrandimento 15x della nuvola di punti restituita da TecnoScanPro



I vantaggi della luce strutturata

Luce bianca strutturata a base di sfasamento eterodina combinato con fotogrammetria. Questa speciale luce bianca permette di rilevare i più piccoli dettagli del modello in gesso, ottenendo scansioni perfette. La combinazione di questa tecnologia unita alla fotogrammetria consente di avere sempre la massima accuratezza.

Come si possono assicurare 5µm di precisione nella protesi implantare?

Scansione rapida delle arcate

Possibilità di inserire l'articolatore all'interno dello scanner, per una scansione rapida delle tue arcate in articolazione.



Facciamo chiarezza

Precisione/Ripetibilità:

riproducibilità di una misura.

Accuratezza:

vicinanza della misura al valore "vero".

Risoluzione:

è il dettaglio più piccolo che riesce a rilevare lo scanner.



Non preciso e non accurato



Accurato, non preciso



Preciso, non accurato



Preciso ed accurato

5µm



Calibrazione Automatica

Calibrazione attraverso la scansione di marker applicati su una speciale piastra in carbonio per una precisione eccellente.



Calibrazione termica

Il sensore monitora costantemente la temperatura interna e la confronta con quella rilevata dalla calibrazione. Se il divario supera i 5°C lo scanner chiede una nuova calibrazione per minimizzare le possibilità di errore dovute all'espansione o alla retrazione della struttura dello scanner.



Scansione rapida



Scansione: 15" (circa)



Ri-verifica costante del differenziale termico

Software di allineamento degli scan-body by Imetric garantiscono 5 µm di accuratezza sul riposizionamento dello scan-body.

Tecno Scan LAB

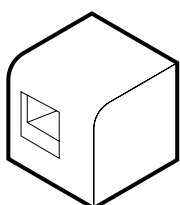
Scanner multifunzione



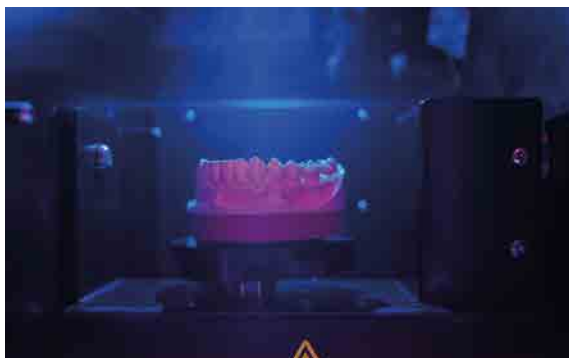
Tecno Scan è uno scanner multifunzione, ideale per la scansione dei modelli per protesi fissa, implantologia e protesi scheletrica. Possibilità di scansionare il porta impronta garantendo una semplice e comoda archiviazione, evitando il mantenimento dei modelli fisici.



I tempi di lavoro di TecnoScan sono estremamente ridotti e permettono di eseguire le operazioni più comuni in pochi secondi. Grazie alla sua rapidità, TecnoScan è un'ottima scelta che copre le principali esigenze sia dell'utente alle prime armi che del professionista evoluto ed esigente.



In meno di un minuto possiamo scansionare l'intera arcata e per la protesi fissa, grazie al supporto Multidie, è possibile scansionare fino a 12 monconi contemporaneamente. Utilizzando lo staffaggio Triple Tray® si può inserire direttamente il portaimpronta all'interno dello scanner per eseguire una scansione accurata dell'impronta in pochi e semplici click.



Scansione veloce

In meno di un minuto possiamo scansionare l'intera arcata e per la protesi fissa, grazie al supporto MultiDie, è possibile scansionare fino a 12 monconi contemporaneamente.



Triple TRay®

Utilizzando lo staffaggio Triple Tray® si può inserire direttamente il portaimpronta all'interno dello scanner per eseguire una scansione accurata dell'impronta in pochi e semplici click.



.stl

**Massima flessibilità
grazie a formati e
standard aperti**

TecnoScan è uno scanner dentale 3D completamente automatizzato e basato su standard aperti.

Il TecnoScan ha un'accuratezza di 6 µm certificati dal test ISO 12836, questa caratteristica fondamentale garantisce al tecnico una qualità di scansione eccellente per qualsiasi tipo di ricostruzione protesica. Garanzia di 3 anni completa su tutta la componentistica.



Software Cad/Cam Tecno-Gaz



Scansione da Tecno-Scan PRO



Scansione da Tecno-Scan



Input files

Clienti

Partner

Network

SCAN

CAD

STL

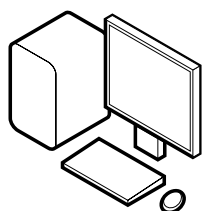
FILE
PROPRIETARI



La massima integrazione e semplicità d'uso sono fondamentali per gestire i file provenienti dalla scansione in lab o per dialogare con i clienti mediante file di interscambio universali.

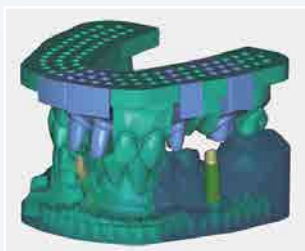


La velocità e la flessibilità dei nostri Software sono state ottenute sfruttando gli ultimi risultati della ricerca nell'area della modellazione odontotecnica.



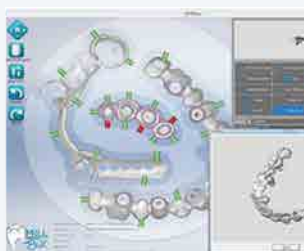
- Accurata precisione che garantisce una flessibilità nella progettazione del lavoro decisamente superiore
- Controllo automatico delle lavorazioni
- Collegamento alle librerie di geometrie di impianti
- Produzione completamente digitale





exoCAD

EXOCAD è noto per il suo funzionamento rapido e la sua facilità d'uso, aiutandoti a ridurre al minimo i costi di formazione e massimizzare la produttività. È affidabile ed efficiente sia quando si tratta di casi complessi che sui casi di tutti i giorni.



MillBox

MillBox è la soluzione CAM dentale sviluppata per la fresatura di qualsiasi tipo di materiale e di elemento. Dotato di un'interfaccia utente semplice e allo stesso tempo innovativa e accattivante, semplifica il processo di creazione dei percorsi utensili.



HyperDent

HyperDENT® incorpora efficienti cicli di fresatura derivanti dal settore industriale che consentono estrema stabilità abbinata a massima qualità. Può essere utilizzato dalle diverse parti dell'industria dentale dal piccolo-medio laboratorio, fino al centro di fresaggio.



TECNO-GAZ propone due software CAM di eccellenza perfettamente ottimizzati per sfruttare al meglio le nostre fresatrici.

Dotati di un'interfaccia utente semplice e allo stesso tempo innovativa e accattivante, semplifica il processo di creazione dei percorsi utensili. Incorpora efficienti cicli di fresatura derivanti dal settore industriale che provvedono ad un sistema con massima stabilità e qualità.

ExoCAD Tutte le funzioni che cercate, in continuo aggiornamento

Fresatrici

Dental Machine/Tecno-Gaz

+ **A5**

+ **C5**



Scan
.stl

Perfetta integrazione
con i vostri clienti grazie
ad ambienti e standard
aperti e universali

Un workflow aperto che può crescere con voi.

Infatti proprio da questo concetto, parte tutto il percorso qualitativo che viene poi adottato sui singoli prodotti realizzati. Nella creazione della linea Fresatori A5 – C5 – G5, Tecno-Gaz si è ispirata a concetti semplici, concreti e innovativi, tutte caratteristiche che rispecchiano ogni dettaglio costruttivo di questa straordinaria gamma di prodotti.

A5	✓	✓	✓	✓	✓
C5	✓	✓	✓	✓	✓
G5	✓	✓	✓	✓	✓



**Completamente
Made in Italy**

+ G5



La prima cosa da considerare quando si valuta un prodotto è la filosofia costruttiva adottata dal produttore.



Scegliete la vostra fresatrice. Create il vostro workflow digitale.



Alti volumi produttivi



Titanio



Cromo-Cobalto

La filosofia costruttiva vincente

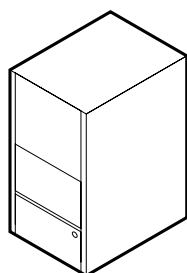
Come deve essere costruita la macchina più importante del vostro laboratorio?



Interfaccia user friendly con possibilità di gestione tramite App per tablet e smartphone



La fresatrice per qualsiasi laboratorio odontotecnico è il fulcro produttivo, la prima fonte di reddito e di servizio, di fatto è la cosa più importante.



Solidità, durata, precisione ed efficienza sono gli aspetti fondamentali su cui Tecno-Gaz/ Dental Machine hanno sviluppato l'intera gamma di prodotti.

La condizione fondamentale che Tecno-Gaz / Dental Machine hanno perseguito è quella di aver costruito tutti i prodotti con la stessa logica costruttiva, senza tralasciare nulla, neppure sulle macchine entry level, cosa che si può notare facilmente con una semplice valutazione visiva.

1 μ m

Righe ottiche lineari
sui tre assi XYZ [\[solo G5\]](#)

Con una tolleranza di appena 1 micron (0,001 mm) vengono effettuate letture e correzioni automatiche al percorso dell'utensile 1000 volte al secondo. Grazie a questo importante accorgimento la macchina lavora sempre al massimo della precisione, anche se dovessero insorgere problemi di usura dei materiali o altre situazioni che alterano il normale funzionamento degli assi.

0.05 μ m

Motori brushless HD

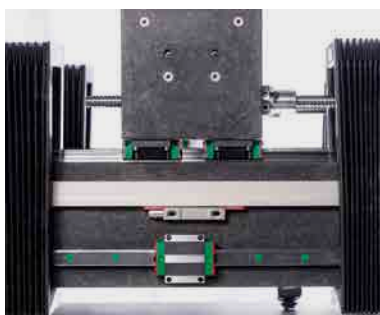
Motori brushless ad altissima risoluzione 0.05 micron.

Su tutte le macchine sono utilizzati motori brushless con encoder in altissima risoluzione (17 - 20 bit) garantendo un'estrema tessitura superficiale del manufatto.



Assi lineari mossi da viti
rettificate a ricircolo di sfere

Gli assi lineari sono mossi da viti rettificate a ricircolo di sfere con precarico, comandate direttamente da un motore brushless con retroazione, per garantire precisione e durata nel tempo. Lubrificate in continuo.



Supporti in granito su tutti i
tre assi cartesiani [\[solo G5\]](#)

Un dispositivo come una fresatrice, che ha il compito di creare manufatti di alta precisione ed essere estremamente produttiva, con una rotazione di 60.000 giri al minuto, ha il dovere di essere solido, robusto e sovradimensionato rispetto al reale stress lavorativo. Per questo motivo, tutte le fresatrici Tecno-Gaz/Dental Machine, possono contare su una logica costruttiva che ci ha permesso di realizzare prodotti di grande solidità: costruiti per durare nel tempo.



Qualità costante nel tempo e
riduzione della manutenzione

La trasmissione dei comandi meccanici interni alle apparecchiature non hanno rinvii gestiti con ingranaggi e cinghie, ma sono sempre diretti. Queste soluzioni sono state adottate per evitare manutenzioni ordinarie, fermi macchina, problemi di calibratura o di interferenza e per abbassare la rumorosità.

Fresatrice A5

Soluzione Top Level per fresatura dei materiali morbidi

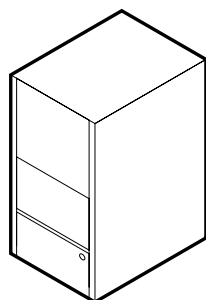


Precisione ○○○○○

Ripetibilità ○○○○○

Materiali lavorabili ○○○○○

Volumi produttivi ○○○○○



Qualità costante nel tempo
e riduzione della manutenzione.

La trasmissione del moto dei comandi meccanici interni alle apparecchiature avviene senza rinvii gestiti con ingranaggi e cinghie di trasmissione, e sono sempre diretti. Queste soluzioni sono state adottate per evitare manutenzioni ordinarie, fermi macchina, problemi di calibratura o di interferenza e per migliorare la rumorosità.



PEEK



Zirconia



Polimetil-
metacrilato



Ceramica integrale
e silicati di litio



Ceramica
Ibrida



Compositi



Mandrino Jäger

Mandrino Jäger 0.5 kw di potenza massima a 60.000 giri al minuto



Materiali lavorabili

Può fresare tutti i materiali morbidi come la CERA, PMMA, Cromo Cobalto Presinterizzato, PEEK fino ad arrivare ai materiali più duri come le Vetroceramiche, Compositi grazie all'impianto di lubrificazione.



Tipi di lavorazioni

- Ponti e Corone
- Intarsi
- Barre ed implant bridge tramite link da incollaggio



Motori brushless HR 0.05 micron

Su tutte le macchine sono utilizzati brushless con encoder in altissima risoluzione (17 - 20 bit) garantendo un'estrema definizione superficiale del manufatto.



Assi lineari mossi da viti rettificate a ricircolo di sfere

Gli assi lineari sono mossi da viti rettificate a ricircolo di sfere con precarico, comandate direttamente da un motore brushless con retroazione, per garantire precisione e durata nel tempo. Lubrificate in continuo a vita.



8 utensili a cambio automatico

8 Utensili a cambio automatico con tecnologia di misurazione e verifica tramite sensore di altissima precisione.

Fresatrice C5

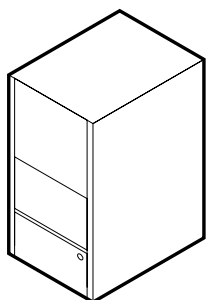
Precisione e versatilità



Precisione	●●●●●
Ripetibilità	●●●●●
Materiali lavorabili	●●●●○
Volumi produttivi	●●●○○

Disponibile in versione C5 Plus

- Elettromandrino Jäger 3.1KW - 60.000 giri/minuto
- Raffreddamento a liquido con scambiatore di calore
- Bloccaggio Cialda Ø98mm con sistema contropunta
- 18 Utensili disponibili



Fresatrice CNC da banco 5 assi interpolati in continuo con lavorazioni a secco ed umido.

C5 è la fresatrice intermedia di Dental Machine sviluppata per il laboratorio odontotecnico che vuole sfruttare a fondo la tecnologia CAD-CAM ed avere un elevato ritorno sull'investimento. È una fresatrice da tavolo, semplicissima da usare, a controllo numerico a 5 assi interpolati in continuo.





* In versione C5 PLUS

Mandrino Jäger

Mandrino Jäger 1 Kw di potenza massima a 60.000 giri al minuto.



Materiali lavorabili

Può fresare tutti i materiali morbidi come la cera, PMMA, cromo cobalto presinterizzato, PEEK fino ad arrivare ai materiali più duri come le vetroceramiche, compositi, cromo cobalto e titanio. Permette una produzione fra materiali morbidi e duri con un indicazione di fresaggio mensile di 80/100 elementi in Cr-Co e Titanio oltre alla produzione di elementi in materiale morbidi senza limitazioni.

Tipi di lavorazioni

- Ponti e Corone
- Intarsi
- Barre ed implant bridge tramite link da incollaggio
- Abutment personalizzati solo con Staffaggio
- Premilled
- Barre & Implant Bridge: Connessioni Rotazionali *
- Abutment: Connessioni Antirotazionali *



Movimenti sui 2 assi rotativi

Movimenti sui 2 assi rotativi con motori brushless e riduttori epicicloidali a gioco ridotto. Nessun rinvio a cinghia.



Movimento su 3 assi cartesiani

Movimento su 3 assi cartesiani con viti rettificata a ricircolo di sfere comandate a presa diretta da motori brushless ed encoder per controllo continuo della posizione



16 Utensili a cambio automatico

16 Utensili a cambio automatico con tecnologia di misurazione e verifica tramite sensore di altissima precisione.

Fresatrice G5

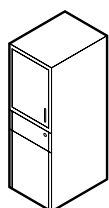
Massima qualità per alti volumi



Precisione	●●●●●
Ripetibilità	●●●●●
Materiali lavorabili	●●●●●
Volumi produttivi	●●●●●

Fresatrice universale per il settore odontotecnico. 5 assi interpolati in continuo su lavorazioni a secco e ad umido.

G5 è la macchina universale sviluppata specificamente per il settore odontotecnico, composto da tanti laboratori relativamente piccoli, è la macchina universale. Può fresare qualunque manufatto in qualunque materiale. Grazie ai 5 assi in continuo può produrre abutments personalizzati, dare ottime finiture superficiali e ridurre i tempi di finitura manuale.





Zirconia



Polimetil-
metacrilato



Ceramica integrale
e silicati di litio



Ceramica
Ibrida



Compositi



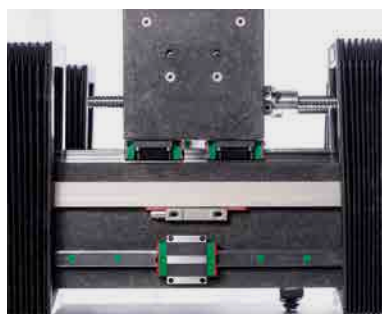
Metalli
Cr/Co, Ti



Mandrino Jager

Mandrino Jager 2,1 kw di potenza massima a 50.000 giri al minuto

Produttore tedesco, leader di mercato: garanzia di qualità, prestazioni e durata nel tempo per fresare in modo ottimale sia a basso numero di giri (es. leghe cr-co e titanio) che alta velocità (es. ceramica). Raffreddamento a liquido con unità esterna inclusa.



Supporti in granito [solo G5]

Supporti in granito su tutti i tre assi cartesiani

Un dispositivo come una fresatrice, che ha il compito di creare manufatti di alta precisione ed essere estremamente produttiva, ha il dovere di essere solido, robusto e sovradimensionato rispetto al reale stress lavorativo. Predisposta per fresare h 24 7giorni su 7, la struttura della G5 è solida e sovradimensionata per supportare qualsiasi stress e carico lavorativo di un grande centro di fresaggio.



* Opzionale

Cambio cono

20 Utensili a cambio automatico

20 Utensili a cambio automatico con tecnologia C.A.U.* che permette alla macchina di compensare in tempo reale l'inevitabile usura dell'utensile durante la fresatura.



Ricircolo di sfere

Meccanismi ad alta efficienza che non necessitano di lubrificazione.

Righe Ottiche Heidenhain

Le righe ottiche rilevano l'effettiva posizione degli assi con la precisione di 1 µ (0,001 mm). Il sistema di controllo le legge ognuna fino a 1.000 volte per secondo e corregge istantaneamente la posizione del singolo asse.

Tecno Sint

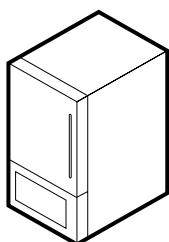
Ideale nel workflow digitale



Il forno TecnoSint è ideale sia per integrare sistemi CAD/CAM più piccoli sino ai laboratori più grandi e ai centri di fresaggio. La sintesi ottimale di prezzo e alta qualità.



TecnoSint è l'ideale per zirconia



TecnoSint è il forno compatto per la sinterizzazione della zirconia ed è un concetto di dispositivo che soddisfa pienamente le più svariate esigenze, non solo in termini di efficienza economica e affidabilità, ma soprattutto per quanto riguarda la qualità di sinterizzazione della Zirconia di ultima generazione.





Controllo preciso ad alta temperatura

Le resistenze in disiliciuro di molibdeno (MoSi₂) offrono una temperatura massima del forno di 1650 °C.



Ottimizzazione del flusso operativo

La capacità del vassoio di sinterizzazione Ø = 100 mm può contenere senza fino a 20 elementi; i 9 programmi di sinterizzazione possono essere facilmente inseriti e memorizzati nel pannello del forno, inoltre ogni programma contiene 4 step per un controllo ottimale della sinterizzazione.



Per evitare il rischio di contaminazione

I programmi di assistenza preimpostati vi supportano durante la semplice manutenzione e pulizia delle resistenze per evitare qualsiasi tipo di contaminazione.



Supporto
Parallelepipedo
in refrattario

Sfere di
sinterizzazione

Strumento per
estrazione del
contenitore

Contenitore
Ø 100 mm



Servizi e supporti per la vostra produttività



Il massimo supporto al cliente

Corsi pre vendita di orientamento tecnologico

Corsi di informazione pre vendita, per informare il cliente sul percorso tecnologico più adeguato alle sue esigenze.

Assistenza tecnica tramite centro help desk

Supporto tecnico, operativo, procedurale per utilizzo e gestione fresatrici / scanner e protocolli d'uso.

Servizio milling convenzionato in caso di fermo macchina

Servizio terzalizzato convenzionato, per la produzione di manufatti in caso di fermi macchina.

Servizio di installazione e scolarizzazione certificata

Montaggio eseguito solo da tecnici autorizzati e scolarizzazione certificata con emissione di documento formativo.



Per dare **più valore** al vostro investimento nel tempo

- Scolarizzazione Post vendita (Progetto Accademia)
- Scolarizzazione di II° livello (Progetto Accademia)
- Abbonamento per assistenza tecnica di primo livello
- Abbonamento per assistenza tecnica di secondo livello
- Abbonamento per assistenza tecnica di terzo livello

Servizi Offerti

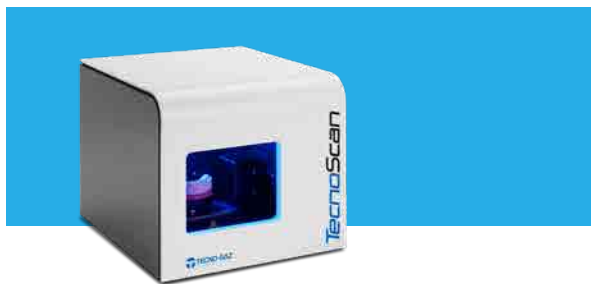
- Montaggio
- Scolarizzazione di I° livello
- Scolarizzazione di II° livello
- Assistenza Help Desk



Progetto Accademia

Il progetto Accademia è l'insieme di servizi di formazione ad alto valore per il work-flow digitale Tecno-Gaz. **Formatori di alto profilo sono in grado di istruire gli operatori all'uso delle più avanzate tecnologie per ottenere il massimo sia in termini di qualità che di redditività nell'intero ciclo di vita dell'investimento.**

Tabelle comparative



Caratteristiche tecniche TecnoScan

Dimensioni (LxAxP) 36 x 31 cm

Area di scansione (XxYxZ)

Accuratezza 6 µm (ISO 12836)

Peso 11 kg

Potenza assorbimento 100 - 240 V AC

Interfaccia 2 x USB



Caratteristiche tecniche TecnoScan PRO

Accuratezza

< 15 µm (sull'arcata) < 5 µm (Sulla posizione implantare utilizzando gli Scan-Body certificati Imetric).

Indicazioni

particolarmente indicato per lavorazioni su implantari di altissima precisione

Scansione toronto/protesi mobile

sì, con il supporto Top/Bottom

Formato di esportazione aperto

STL Aperto può dialogare con tutti i principali software dentali. Integrato con il workflow di Exocad. Formato: STL binario, texture obj, texture ply, texture wrz, e .xml per la posizione implantare

Dimensioni (LxAxP) 29 x 52 x 36 cm

Peso 15 kg

Potenza 100-240 V AC, 50-60 Hz, 2A

Tecnologia

luce bianca strutturata a base di sfasamento eterodina combinato con fotogrammetria

Volume di scansione

diametro 120 mm, altezza fino a 80 mm

Velocità di scansione

modello, moncone singolo, 9 monconi con multidie 15 sec. circa

Risoluzione telecamere 2 Mega pixels

Rumore < 5 µm.

Ripetibilità < 10 µm



Caratteristiche tecniche TecnoSint

Potenza Massima 1500 W

Voltaggio/Frequenza 220-240 V / 50-60 Hz

Peso 55 kg

Dimensioni (LxPxH) 400 x 400 x 600 mm

Capacità di processo Classica

Temperatura massima 1650° C

Elemento riscaldante MoSi2 (4 elementi)

Altezza camera 42 mm

Capacità massima camera 100/30 mm

Tabelle comparative



Caratteristiche tecniche A5

Dimensioni (LxAxP) 660 x 1.000 x 950 mm

Peso 186 Kg

Cambio utensile Automatico

Numero di utensili a bordo 9

Mandrino Jäger 0,5 Kw 60.000 giri/minuto

Angolo rotazione Assi A = 30° C = 360°

Cialda Ø = 98,5 mm con bordo

Spessore 10-30 mm

Diametro utensili (gambo) 3 o 4 mm

Lunghezza utensile 37 – 50 mm

Precisione misura utensile ± 0,001 mm (1 µ)

Verifica rottura utensile Automatica

Alimentazione (monofase) 220÷240 V; 50÷60 Hz

Aria compressa 7 atm (esterna) - 50 lt/min

Motori Brushless con encoder

Livello rumore <60 dB

Risoluzione assi lineari ± 0,00005 mm (0.05 µ)

Risoluzione assi rotativi ± 0,0008 rad

CAU NA

Gestione duplicato utensile opzione

Pilotaggio aspiratore (esterno) automatico



Caratteristiche tecniche C5

Dimensioni (LxAxP) 660 x 1.000 x 950 mm

Peso 220 Kg

Cambio utensile Automatico

Numero di utensili a bordo 16

Mandrino Jäger 1 Kw 60.000 giri/minuto

Angolo rotazione Assi A = 30° C = 360°

Cialda Ø = 98,5 mm con bordo

Spessore 10-30 mm

Diametro utensili (gambo) 4 o 6 mm

Lunghezza utensile 37 – 50 mm

Precisione misura utensile ± 0,001 mm (1 µ)

Verifica rottura utensile Automatica

Alimentazione (monofase) 220÷240 V; 50÷60 Hz

Aria compressa 7 atm (esterna) - 80 lt/min

Motori Brushless con encoder

Livello rumore <60 dB

Risoluzione assi lineari ± 0,00005 mm (0.05 µ)

Risoluzione assi rotativi ± 0,0008 rad

CAU NA

Gestione duplicato utensile opzione

Pilotaggio aspiratore (esterno) automatico



Caratteristiche tecniche G5

Dimensioni (LxAxP) 760 x 1.960 x 1.040 mm

Peso 800 Kg

Cambio utensile Automatico

Numero di utensili a bordo

20 posizioni, cambio cono

Mandrino Jäger 2,1 Kw 10-50.000 giri/minuto

Angolo rotazione Assi A = 30° C = 360°

Cialda Ø = 98,5 mm con spalla

Spessore 2-10 mm

Diametro utensili (gambo) 3 o 4 mm

Lunghezza utensile fino a 60 mm

Precisione misura utensile ± 0,001 mm (1 µ)

Verifica rottura utensile Automatica

Alimentazione (monofase) 220÷240 V; 50÷60 Hz

Aria compressa 7 atm (esterna) - 120 lt/min

Motori Brushless con encoder

Livello rumore <60 dB

Risoluzione assi lineari ± 0,00005 mm (0.05 µ)

Risoluzione assi rotativi ± 0,0008 rad

CAU opzionale

Gestione duplicato utensile opzione

Pilotaggio aspiratore (esterno) predisposta

Caratteristiche aggiuntive C5 PLUS

Mandrino Jäger 3,1 Kw - 60.000 giri/minuto

Raffreddamento

a liquido con scambiatore di calore

Bloccaggio Cialda

Ø = 98 mm con sistema contropunta

Numero di utensili a bordo 18

WORKFLOW DIGITALE

Sistemi CAD/CAM progetto di
supporto e gestione

IT 
1ª Edizione



MTGZD0131 - Rev. 01/02/2019
GraphoServiceParma

by DENTAL MACHINE
TECNO-GAZ
Group



Tecno-Gaz S.p.A.

Strada Cavalli, 4 - 43038 - Sala Baganza - Parma - Italia

Tel. +39 0521 83.80 Fax +39 0521 83.33.91 - www.tecnogaz.com

Cap. Soc. € 280.000 i.v. C.F. e P.IVA/VAT IT00570950345 - R.E.A. PR 138927 Iscr. Reg. Impr. PR 10061

Tutti i diritti sono riservati a Tecno- Gaz S.p.A. Variazioni di immagini o di contenuto possono essere apportate senza obbligo di preavviso.
Tecno- Gaz S.p.A., non è da considerarsi responsabile per danni derivanti dalla mancanza o dall'inesattezza delle informazioni riportate
in questo documento. Le immagini utilizzate in questo documento sono solamente a scopo illustrativo.



Tecno-Gaz Spa.

www.tecnogaz.com

