



dental machine

DENTAL CAD-CAM SPECIALIST

DIGITALER WORKFLOW DIE ZUKUNFT IST JETZT

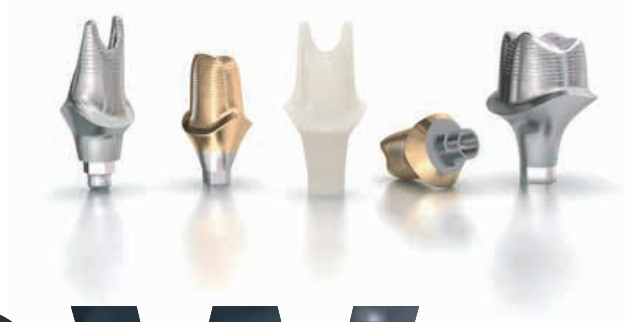
CAD/CAM Systeme
Support und Management Projekt



digital work



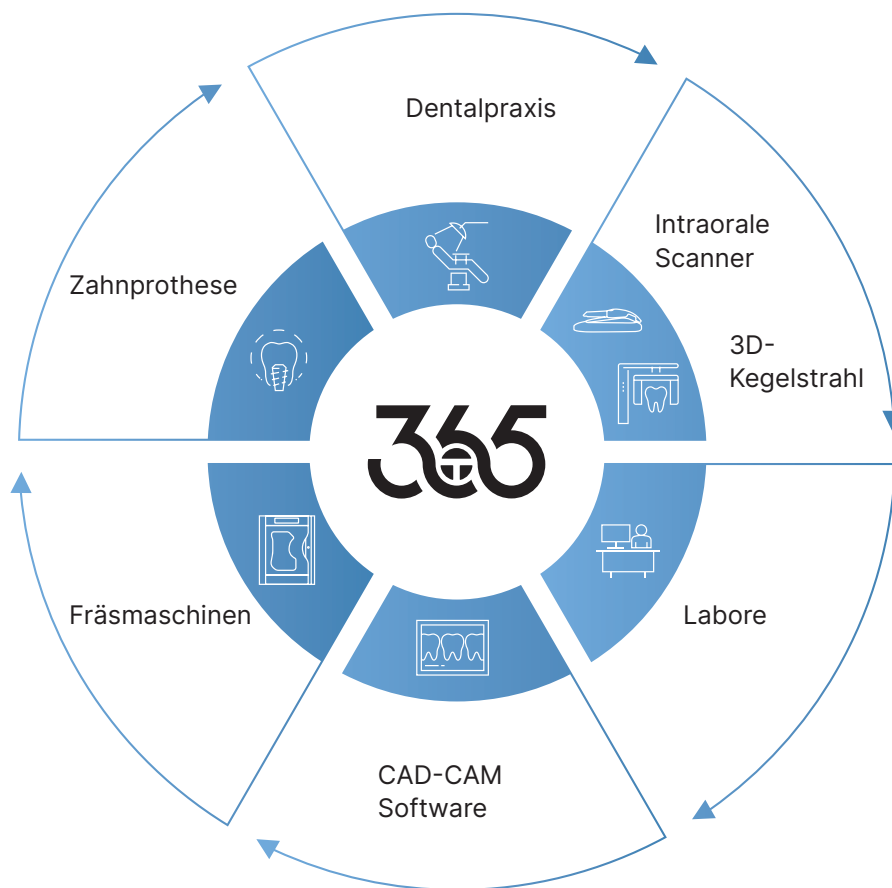
Sich weiterentwickeln, um Chancen zu nutzen



Quality & Design
MADE IN ITALY

flow

in der Welt
der Zahnmedizin.



Der Beruf des Zahntechnikers ist seit jeher an das handwerkliche Geschick und die Ausbildung der einzelnen Techniker gebunden. In den letzten Jahren hat er sich dank Technologien komplett verändert. Digitalisierung, Virtualisierung und CAD/CAM-Systeme sind die neuen Werkzeuge, die neue Sprache der Zahntechniker. An der Schwelle zur vierten industriellen Revolution gibt es große Chancen für jeden, der in der Lage ist, Veränderungen zu erkennen und zu meistern.

Tecno-Gaz Digitaler Workflow



Software CAD/CAM



ExoCad

Die CAD-Software ist einfach, selbsterklärend und funktionell! Ideal für die Modellierung einer kleinen Krone oder komplexeren Implantatstrukturen.

MillBox

CAM-Software perfekt optimiert auf das Tecno-Gaz Fräswerkzeug.



Fräsmaschinen der neuen Generation



AxyLab

Die kompakte Fräsmaschinen von Dental Machine. Keine Kompromisse. Überlegene Qualität und Zuverlässigkeit. Mittlere Stückzahlen.



Vector

Ideal für Zirkoniumdioxid und Glaskeramik, bis zu Titan und Kobalt-Chrom. Hervorragende Metall-Fräsleistung. Mittlere bis hohe Stückzahlen mit der Möglichkeit, Metall zu bearbeiten.



Akademie Archimede

Fortgeschrittene Kurse. Eine breite Palette an Kursen, Fortbildungen, maßgeschneiderten Schulungen usw. und Veranstaltungen, die auf ein einziges Ziel ausgerichtet sind: die Unterstützung der Umsetzung von Kompetenzen und Fähigkeiten, um die Chancen auf beruflichen Erfolg zu erhöhen.
www.accademiaarchimede.com





Fräsmaschinen



C5 Plus



C6



G5

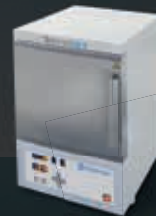
C-Reihe

Ideal für Zirkoniumdioxid und Glaskeramik, bis zu Titan und Kobalt-Chrom. Hervorragende Metall Fräisleistung. Mittlere bis hohe Stückzahlen mit der Möglichkeit, Chrom-Kobalt / Titan zu bearbeiten.

Optimal für implantatverankerten Zahnersatz und individuelle Abutments. Maximale Flexibilität für hohe Stückzahlen.



Sintern



TecnoSint

Ideal zum Sintern von Zirkoniumdioxid.



MV-R

Schneller Sinterofen für das Sintern von Zirkoniumdioxid. Von 0 bis 1500 °C in 8 Minuten.

Ein offener Arbeitsablauf, der sich mit Ihnen weiterentwickeln kann.

Tatsächlich geht der gesamte Qualitätsprozess genau von diesem Konzept aus, der dann auf die verschiedenen hergestellten Produkte übertragen wird. Bei der Entwicklung der Fräslinie hat sich Tecno-Gaz von einfachen, konkreten und innovativen Konzepten inspirieren lassen, die sich in jedem Konstruktionsdetail dieser außergewöhnlichen Produktreihe widerspiegeln.

.stl- und .ply-Flows

Perfekte Einbindung mit Ihren Kunden durch universell einsetzbare offene Umgebungen und Normen.

Große Auswahl an Optionen und Funktionen in der Grundversion.



Waxup

Handmodellierte Waxups scannen, bearbeiten und kopierfräsen. Digitale Waxups-Erstellung möglich.



Brücken

Gestaltung von kompletten und ästhetischen Brücken und Strukturen in nur ein paar Klicks. Verschiedene Bibliotheken mit wunderschönen Zähnen aus denen Sie wählen können.



Teleskopkronen

Maximale Flexibilität bei der Gestaltung von Teleskopkronen.



Anatomische Kronen

Gestaltung von Kronen mit einem Minimum an Aufwand. Mehrere Zahnbibliotheken mit hochwertigen Zähne sind verfügbar.



Anatomische/ einfache Käppchen

Herstellung von perfekten Käppchen mithilfe der cut-back-Funktionen ausgehend von der Originalanatomie.



Geschiebe

Zahnbibliothek mit großer Auswahl an Geschiebeformen, zum Hinzufügen an die oder dem Entfernen von der Konstruktion.



Inlays/Onlays

Schnelle und einfache Gestaltung schöner, natürlich aussehender Inlay- und Onlay-Restaurationen.



Ästhetische Veneers

Mit nur wenigen Klicks zu ästhetischen Ergebnissen. Hochwertige Zahnbibliothek aus denen ausgewählt werden kann.



**Tecno-Gaz
ist offizieller
Händler von
exocad.**





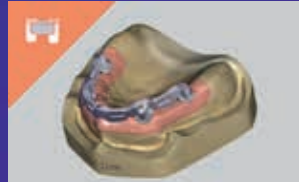
exocad

Keine Grenzen mit DentalCAD Zusätzliche Module



Implantat-Modul

Gestaltung von Abutments und verschraubte Brücken.



Standardstege

Gestaltung von Standardstegen, sowie komplexen Stegen.



Model Creator

Herstellung physischer Modelle aus digitalen Abdruckscannern.



Bite Splint Module

Therapeutische Aufbiss-Schienen.



Provisorische Kronen und Brücken

Vorläufige Anordnung der präoperativen Scans.



Gerüste für Teilprothesen

Gestaltung von Gerüsten für Teilprothesen



Full Denture Module

Digitales Gestalten von Totalprothesen.



TruSmile Module

Realistische Wiedergabe von Zahnrestorationen.



Virtual Articulator

Simulation der Unterkieferbewegung und Analyse der dynamischen Okklusion.



Jav Motion Import

Importieren von Messungen des Kiefers aus Vorrichtungen.



DICOM Viewer

Digitales Gestalten. von Vollprothesen.



Smile Creator

Innovative Gestaltung des Lächelns: das Beste aus 2D und 3D.

MillBox

Die einfachste dental CAM-Software

MillBox ECO

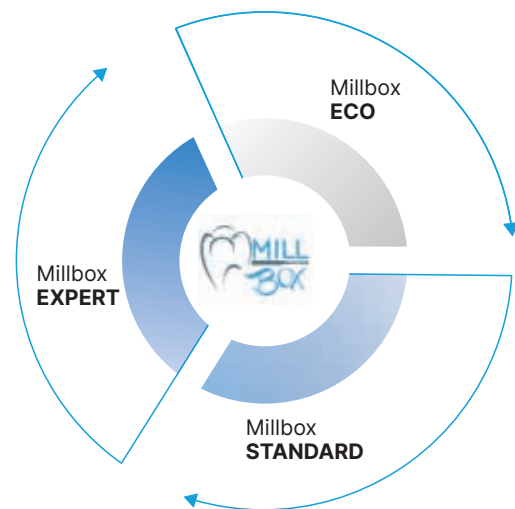
Eine unkomplizierte und intuitive Softwareversion. Einfache Verwaltung, um mit wenigen "Klicks" alle Arbeiten mit zementierten Prothesen auszuführen.

MillBox STANDARD

Eine vollständige Version der Software, die in der Lage ist alle Fräsungen in den Labors zu bewältigen: von der zementierten bis zur verschraubten Prothese.

MillBox EXPERT

Eine Version, die den CAM-Experten gewidmet ist. Geeignet für diejenigen, die volle Kontrolle über die Fräsmaschine haben wollen.



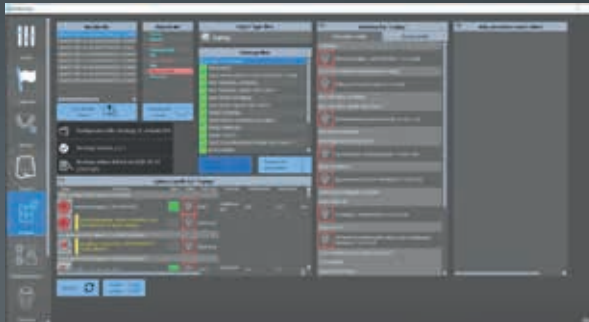
		MillBox Eco	MillBox Standard	MillBox Expert
Objekte	Zementierte Prothesen	✓	✓	✓
	Hybridprothesen	✓	✓	✓
	Modelle und Abutments	✓	✓	✓
	Biss- und Führungsschienen	✓	✓	✓
	Partielle Rahmen (R.P.D.)	✓	✓	✓
	Teilweise herausnehmbare Prothese	✓	✓	✓
	Teleskopprothese			
	Verschraubte Prothesen OPTIONAL	Optional	✓	✓
	Herausnehmbare Prothesen	✓	✓	✓
	Suprakonstruktionen	✓	✓	✓
	Zahnärztliche Aligner	-	-	✓

Materialien	Fräsblöcke	Optional	Optional	Optional
	Pre-milled-Fräsen	Optional	Optional	Optional
	Rohlinge zur Trockenbearbeitung	✓	✓	✓
	Rohlinge zur Nassbearbeitung	✓	✓	✓
	Rohlinge zum Fräsen von Metall	NEIN	✓	✓

Spezifikationen	Anzahl der Achsen	5	5	5
	Künstliche Intelligenz	✓	✓	✓
	Modul Komfort OPTIONAL	Optional	✓	✓
	Erweitertes Modul	Optional	Optional	✓
	SUM3D offen	NEIN	NEIN	✓
	Software Strategy Editor	NEIN	Optional	Optional
	Make&Mill ©	NEIN	Optional	Optional

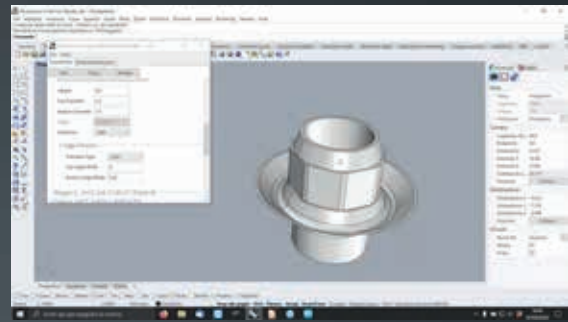
MillBox

Zusätzliche Module



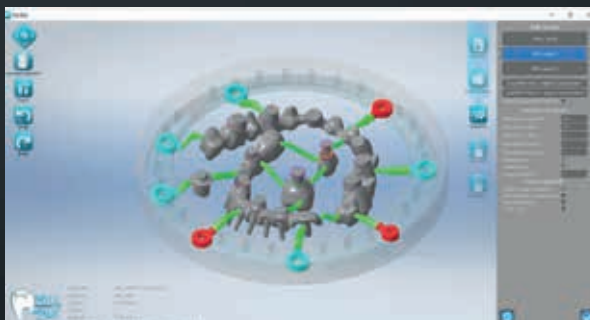
Strategy Editor

Die neue Konfiguration stellt eine Verbesserung ohne bisherigen Vorläufer in der Strategieverwaltung dar. Sie ermöglicht es Ihnen, entweder als Basis-Benutzer vordefinierte Richtlinien auszuwählen und zu duplizieren, oder als Expert-Benutzer auf Richtlinien zuzugreifen und diese vollständig personalisiert zu erstellen, alles auf Ihren spezifischen Anforderungen basierend. In beiden Fällen wird die Richtlinie automatisch erweitert und wird zur gleichen Zeit wie die Software aktualisiert, sodass Sie sie nicht mehr ändern, von Zeit zu Zeit zu testen und verfeinern müssen. Was sind die Vorteile? Die Einsparung von Zeit und Ressourcen wird Sie bei der Herstellung von Dentalprodukten an die Spitze der Innovation bringen.



Editor Implantatverbindungen

Durch die Verwendung des Implant-Editor können Sie sehr einfach Geometrien für personalisierte Implantatverbindungen erstellen. In der Tat führt Sie die Software Schritt für Schritt anhand von Grundformen durch die Erstellung. Es ist möglich, optimierte Schutzvorrichtungen für Verbindungen zu erstellen, um entweder die Fräsezeit oder den übermäßigen Einsatz des Werkzeugs zu reduzieren. Das CAD kann mit einer perfekten Anpassung der Einstellungen und Parameter automatisch auf MillBox importiert werden. Mit dem Implant-Editor haben Sie die Freiheit, Ihre Bibliothek zu erstellen und zu speichern wie nie zuvor und die Konstruktion von Geometrien wird kein Problem mehr sein.

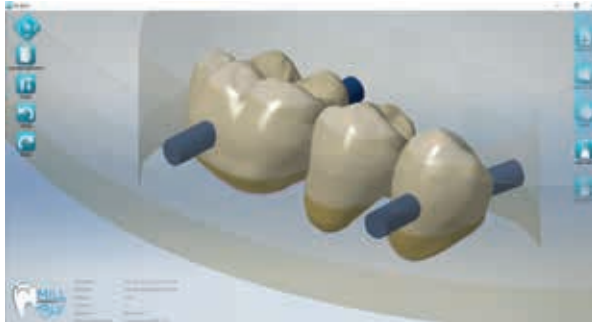


Make&Mill

Erhältlich als Modul auf MillBox. Make&Mill ermöglicht die Verwendung von zwei Technologien in einer Anwendung: eine additive und eine subtraktive. Nach der Erstellung des Produkts aus gesintertem Metall oder Harzen durch die additive Technologie, ermöglicht die Make&Mill-Lösung das Fräsen des Produkts selbst. Der Vorteil ist ein doppelter: Die additive Technologie garantiert die Kosteneffizienz und reduziert den Aufwand für den Benutzer, während die subtraktive Technologie Präzision bringt, indem sie die Oberflächen des Werkstücks verfeinert.

MillBox

Hauptfunktionen der Software



Mehrschichtige Materialien

Mit MillBox können alle derzeit in der Zahnmedizin verwendeten Materialien verarbeitet werden, mit der Möglichkeit, die Farbe des eingesetzten Materials und dessen Verlauf anzuzeigen. Darüber hinaus ist es möglich, schattierte und "mehrschichtige" Materialien zu erstellen, mit denen der Nutzer das Element dank der Anzeige der unterschiedlichen Farbschattierungen besser erkennen kann.

Mehrfach Sitzungen

MillBox ermöglicht die gleichzeitige Eröffnung mehrerer Arbeitssitzungen. Außerdem erscheint in der Taskleiste von Windows ein "Fortschrittsbalken", der den Fortschritt der Berechnung hervorhebt. Jede MillBox-Sitzung kann für die Arbeit an einzelnen Projekten sowie auf mehreren Rechnern eingesetzt werden, was das System extrem vielseitig und produktiv macht.

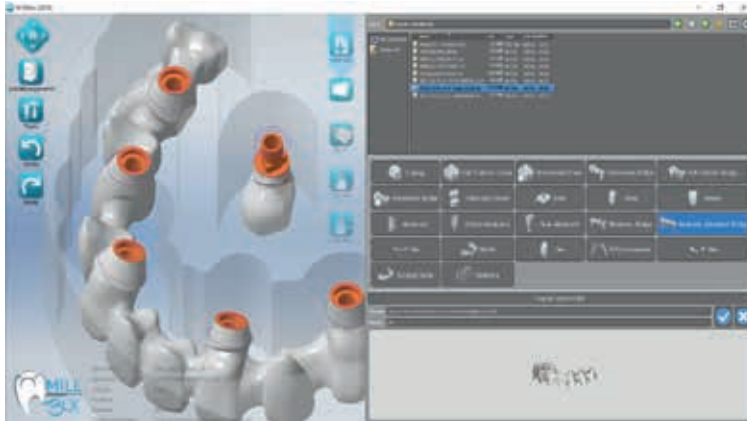


Anpassung des Abutments

Wenn die Passform nicht den Anforderungen des Zahntechnikers entspricht, kann eingegriffen werden, indem die Friktion zwischen dem Abutment und dem entsprechenden Gegenstück angepasst wird, ohne dass das Objekt komplett neu modelliert werden muss.

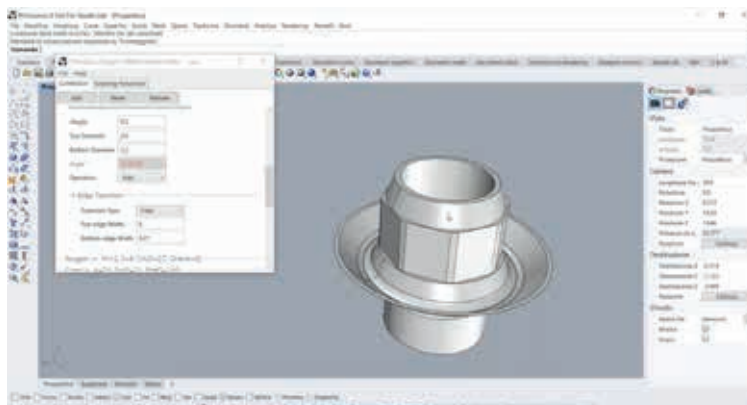
MillBox

Hauptfunktionen der Software



Importieren des Elements

Mit MillBox ist es möglich, jede beliebige Typologie von Zahnelementen (Krone, Brücke, etc.) aus jeder CAD-Quelle zu importieren. Die Erkennung der Typologie und der Morphologie des Elements erfolgt vollautomatisch, unabhängig vom verwendeten CAD-System. Für jedes Objekt werden die entsprechenden Automatismen (Verbindungsstück, Randlinien, Versatz, Orientierung, etc.) angewendet, ebenso wie eine optimierte Positionierung in Bezug auf die verwendete Maschine.



Replace

Auf MillBox ist ein automatischer und manueller Austausch von Implantatverbindungen vorgesehen. Mehrere Bibliotheken solcher Verbindungen stehen zur Verfügung, um direkt während der CAM-Bearbeitung eingefügt zu werden, indem sie diejenigen ersetzen, die in den Dateien aus der CAD-Modellierung vorhanden sind oder fehlen. Die Bibliothek, die vollständig vom Benutzer personalisiert werden kann, ermöglicht die Zuordnung von schnittstellenspezifischen Strategien (Formen und Größen von Werkzeugen, technologische Parameter, Art der Arbeit usw.).

Fräsanlagen CAD-CAM

Wählen Sie Ihre Fräsmaschine aus und gestalten Sie Ihren digitalen Arbeitsablauf.



AxyLab

AxyLab



Vector

Vector

365
NEUHEIT



365
NEUHEIT



AxyLab	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Vector	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
C-Reihe	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
G5	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

PMMA
POLYMETHYL
METHACRYLAT

ZrO₂
ZIRKONIUMDIOXYD

VCer
GLASFASER

PEEK
PEEK
(POLYETHERETHERKETON)

Komp
KOMPOSITEN

ClInSL
ALLE KERAMIK
UND LITHIUMSILIKATE

Clbr
HYBRID
KERAMIK

Metallfräsen

- Hochfrequenzspindel
- Bürstenlose Motoren
- Schwere stabile Rahmen
- Absolute Encoder

Implantologie

- Hochfrequenzspindel
- Bürstenlose Motoren
- Schwere stabile Rahmen
- Optische Linie
- Granit-Struktur

Weiche Materialien

- Hochfrequenzspindel
- Bürstenlose Motoren
- Trockenbearbeitung und mit Schmierung
- 5 Achsen

C-Reihe

C5 Plus

C5 Plus + K10

C6



G5



✓ AXILAB
MIT WEISSMART

✓

✓

✓

✓

✓

✓

✓

✓

✓

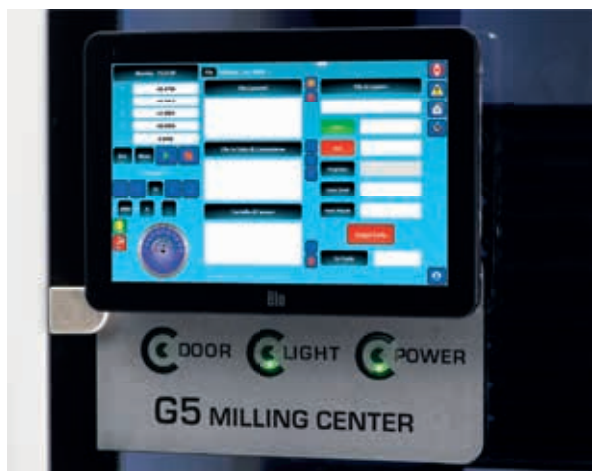
Pre
TITAN UND CHROM
KOBALT VORGEFRÄST

Ti
TITAN

Cr-Co
CHROMKOBALT

Erfolgreiche Gestaltungsphilosophie

Wie sollte die wichtigste Maschine
in Ihrem Labor konfiguriert werden?



Beständigkeit, Langlebigkeit, Präzision und Effizienz sind die wichtigsten Aspekte, auf die Tecno-Gaz/Dental Machine seine gesamte Produktpalette entwickelt hat.

Das grundlegende Ziel, das die Tecno-Gaz/Dental Machine verfolgt, ist, alle Produkte nach der gleichen Konstruktionslogik zu bauen und nichts auszulassen, auch nicht bei Einstiegsmaschinen. Dies ist schon beim ersten Blick leicht zu erkennen.



Für jedes Dentallabor ist die Fräsmaschine das Produktionszentrum, die wichtigste Quelle von Einnahmen und Dienstleistungen und in der Tat das wichtigste Element.



Die meisten Arbeiten an Metallverarbeitung, die von Dentallaboren bestellt werden, werden an große Fräszentren geschickt, deshalb müssen nun die Labore versuchen, eigenständig zu werden.

ZrO₂

ZIRKONIUMDIOXYD

PEEK

PEEK
(POLYETHERETHERKETON)

VCer

GLASFASER

Clbr

HYBRID
KERAMIK

Ti

TITAN

PMMA

POLYMETHYL
METHACRYLAT

Pre

TITAN UND CHROM
KOBALT VORGEFRÄST

ClnSL

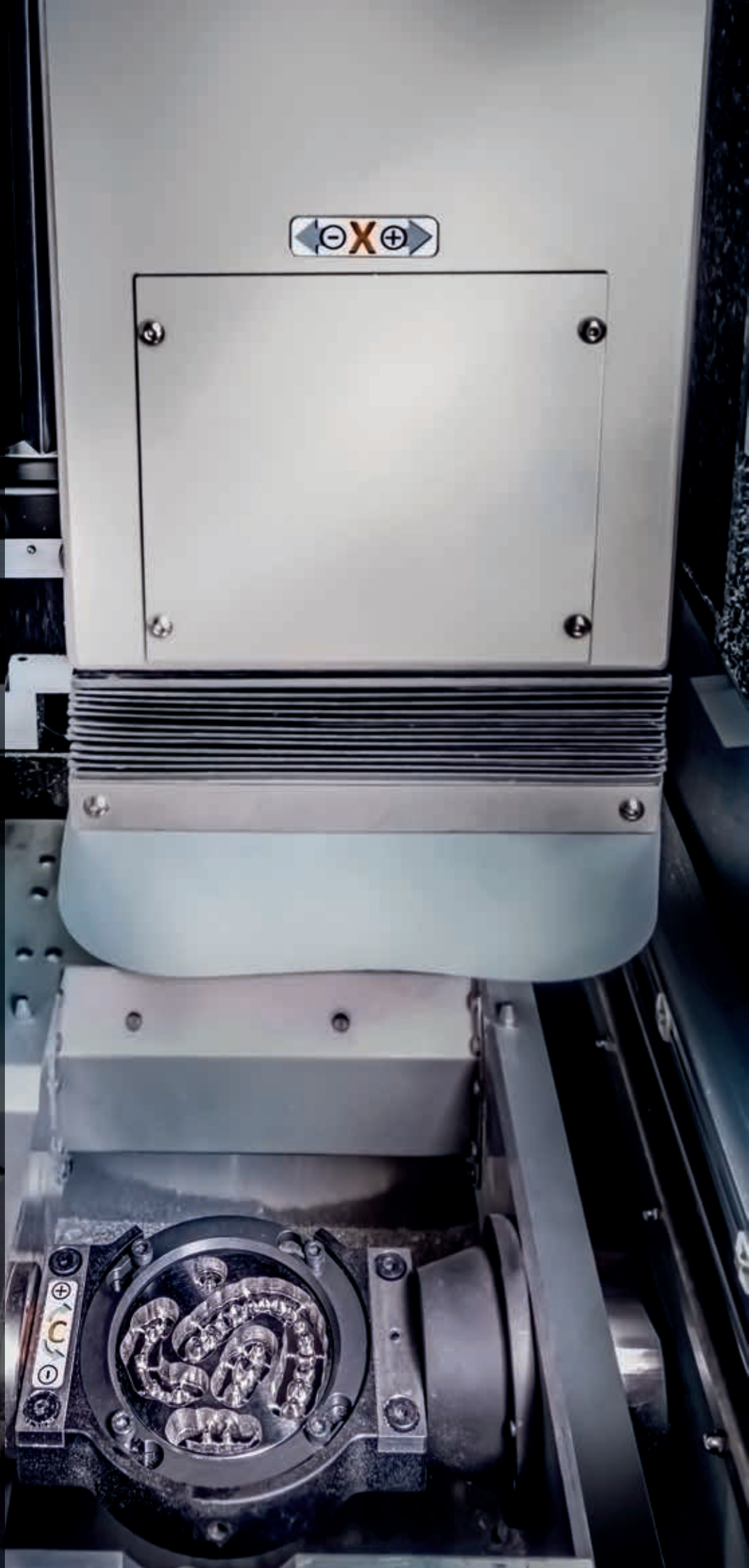
ALLE KERAMIK
UND LITHIUMSILIKATE

Komp

KOMPOSITEN

Cr-Co

CHROMKOBALT





Dental Machine und die Metallbearbeitung

**Machen Sie Ihr Labor unabhängig
dank der perfekten Bearbeitung von Legierungen.**



Dies würde zur digitalen Unabhängigkeit der Labore führen. Seit zehn Jahren entwickelt Dental Machine Maschinen, die diese Arbeitsautonomie ermöglichen.

Die Bedeutung der Metallbearbeitung ist auch direkt mit dem Feld der Implantatchirurgie verbunden, **da die prothetische Arbeit ein hohes Maß an Präzision erfordert, was den Tätigkeitsbereich der Labore erweitert.**



Dental Machine und die Implantologie.

Bei der Metallbearbeitung müssen die folgenden technischen Eigenschaften erfüllt werden. Die hier aufgeführten Eigenschaften sind erforderlich:

Granitbasis bei der G5, Hochfrequenzspindel, Induktionsmotor, gewindelose Schraube und automatischer Werkzeugwechsler. Diese Technologie ermöglicht dem Labor auch die interne Herstellung von hochqualitativen Implantatarbeiten.

Dental Machine

Exzellenz durch Einzigartigkeit

Erweitern Sie das Potenzial Ihres Labors

1 Bürstenlose Motoren - Servo-Motoren

Die Rotationsbewegungen sind viel fließender als bei den Schrittmotoren, daher sind die Winkelbewegungen viel genauer. Durch den Einsatz von bidirektionaler Steuerelektronik (Ringsystem) und Sensoren (Encoder) ist der Servomotor leistungsfähiger als herkömmliche Schrittmotoren und daher wesentlich genauer in den Winkelbewegungen. Durch den Einsatz von bidirektionaler Steuerelektronik (Ringsystem) und Sensoren (Encoder) ist der Servomotor leistungsfähiger als herkömmliche Motoren

Erhöhter Wirkungsgrad dank der konstanten Leistungsmomentsteuerung.

- + Oberfläche Details
- + Reproduzierbarkeit
- Kalibrierungen
- Geräusche



2 Hochfrequenzspindel

Der Hersteller ist für seine hohe Qualität bekannt. Die Motoren liefern auch bei niedrigen Drehzahlen eine angemessene Leistung, was einen großen Vorteil bei der Aufrechterhaltung der korrekten Drehzahl ohne Leistungsverluste bedeutet und eine gleichmäßige Drehung des Werkzeugs gewährleistet.

Dies garantiert eine optimale Nutzung der Werkzeuge und ein korrektes Fräsen der Prozesse.

- + Lebensdauer der Werkzeuge
- + Leistung
- Vibrationen
- Instandhaltung



3 Schneckenschrauben

Die Kugelumlaufspindel ist eine Art von Gewindespindel, die als Verbesserung der üblicherweise verwendeten Spindeln angesehen werden kann, da sie einen viel höheren Wirkungsgrad garantiert, um eine größere Wiederholbarkeit, Präzision und Langlebigkeit zu gewährleisten.

Die absolute axiale Steifigkeit und die Verringerung der Reibung zwischen den Kontaktteilen ermöglichen eine hohe Abriebfestigkeit des Bauteils und garantieren eine hohe und dauerhafte Leistung.

- + Oberfläche Details
- + Genauigkeit der Bewegungen
- Abnutzung
- Instandhaltung



4 Stabiler Rahmen [AxyLab]

Die Struktur aus Aluminiumguss gewährleistet eine hervorragende Aufnahme der Bewegungen beim Fräsen. Unser Rahmen ist für die während der Motorbewegungen entwickelte Kraft überdimensioniert.

Sofortige Qualität der End- und Langzeitergebnisse, da alle beweglichen Teile keiner übermäßigen Belastung ausgesetzt sind.

- + Lebensdauer der Werkzeuge
- + Leistung
- Vibrationen
- Wartung





5 Nass & Trocken

Alle unsere Fräsmaschinen können sowohl trocken als auch nass eingesetzt werden, je nachdem, welches Material Sie bearbeiten möchten.

Uneingeschränkte Bearbeitung auf allen Materialien.

- + Vielseitigkeit
- + Freiheit bei der Verwendung verschiedener Materialien

6 Werkzeugwechsel mit Kegelwechsel [G5]



ISO20 - ER20 Werkzeughalter mit konischem Anschluss, der es ermöglicht, die Fehlersituationen im Zusammenhang mit der Werkzeugrotation drastisch zu reduzieren. Außerdem ermöglicht der Kegelwechsel dem Kunden die Verwendung von Werkzeugen mit unterschiedlichen Durchmessern (Werkzeugschaft).

Bessere Leistung des Werkzeugs aufgrund der höheren Steifigkeit der Baugruppe: Elektrospindel - Kegel - Werkzeug.

- + Statische und dynamische Stabilität
- + Steifigkeit
- + Reproduzierbarkeit beim Werkzeugwechsel
- Exzentrizität

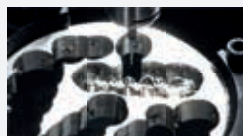


7 Absolute Drehgeber

Der elektronische Winkelgeber, auch Encoder genannt, ist ein elektromechanisches Gerät, das die Winkelposition in kurze elektrische Impulse umwandelt

Diese Impulse werden in Echtzeit an den Motorantrieb gesendet, um die gewünschte Position zu steuern.

- Kalibrierungen
- + Wirkungsgrad
- + Präzision bei Oberflächendetails



8 Optische Linien [G5; C6]

Die optische Linie ist ein hochpräzises digitales "Lineal", das die momentane und tatsächliche Position des Werkzeugs abliest und sie (1.000 mal pro Sekunde für jede der 3 kartesischen Achsen) an die Verwaltungssoftware der Fräsmaschine (numerische Steuerung) überträgt, die sie auch unter Berücksichtigung der thermischen Ausdehnungen korrigiert.

Die optische Linie überprüft die Position der Achse 1.000 mal pro Sekunde und kompensiert die auf der Achse vorhandenen thermischen Ausdehnungen.

- + Genauigkeit
- + Wiederholbarkeit
- + Effizienz beim Fräsen
- Kalibrierungen

9 Struktur aus Granit* [G5]

Die G5 ist die einzige Fräsmaschine der Produktreihe Dental Machine, bei der nicht nur die Basis, sondern auch alle 3 kartesischen Achsen aus Granit bestehen, was Präzision und dauerhafte Stabilität gewährleistet.

Höhere Präzision und Genauigkeit beim Fräsen von Prothesen auf Implantaten, wo diese Eigenschaften unerlässlich sind.

- + Thermische- und Formstabilität
- Beanspruchung des Komponenten
- + Abriebfestigkeit im Laufe der Zeit
- Schwingungen



AxyLab

Kompakte 5-Achsen-Fräsmaschinen
für das Fräsen weicher Materialien.





AxyLab

Entscheiden Sie sich für AxyLab und seien Sie im Zentrum eines digitalen Ökosystems, das für Sie entwickelt wurde!

Die erste wirklich "kompakte" Dentalmaschine ohne Kompromisse bei den Leistungen der am besten strukturierten Fräsmaschinen unserer Produktpalette. Das Smart Wet Lubrication System ist unerlässlich für die Bearbeitung von Glas Keramik und Composites bis hin zum Fräsen von individuellen Titanabutments mittels Premilled.



WETSMART
SYSTEM

11"

TOUCH-
BILDSCHIRM



EINGEBAUTE
KAMERA



EINGEBAUTER
KOMPRESSOR

AxyLab

Kompakte 5-Achsen-Fräsmaschine



Präzision	●●●●●●
Reproduzierbarkeit	●●●●●●
Bearbeitbare Materialien	●●●●●○
Fertigungsvolumen	●●●●●○

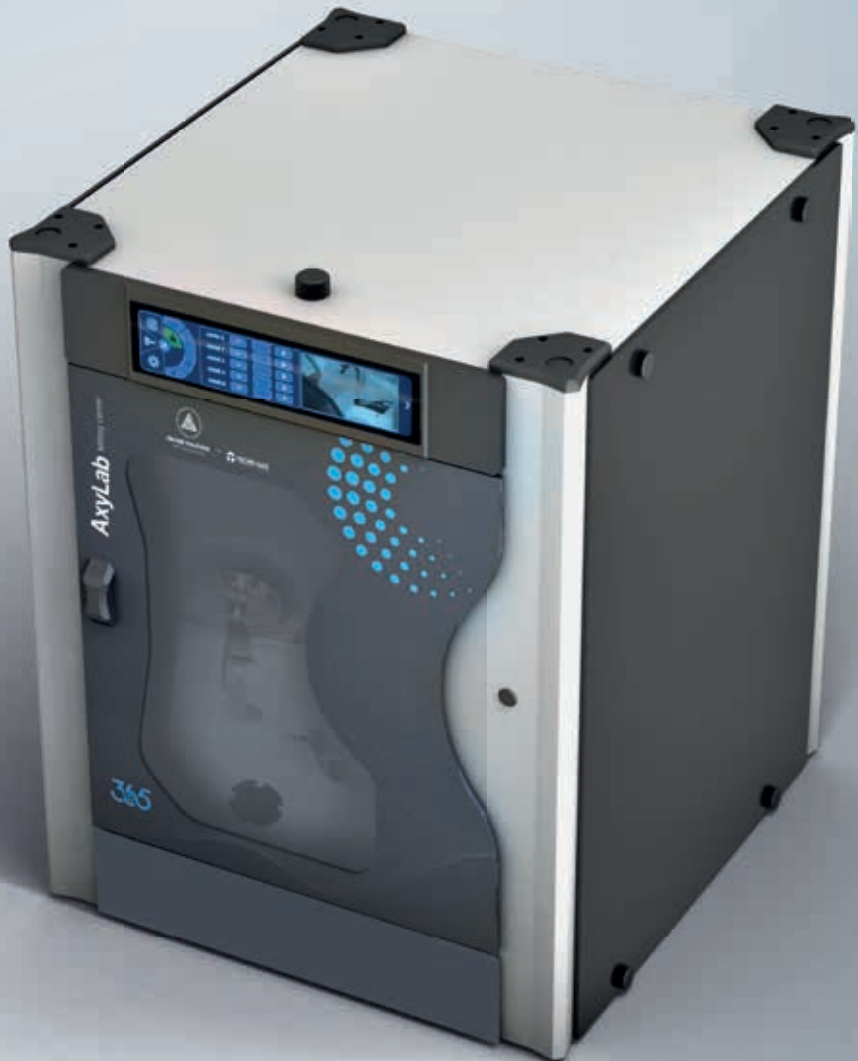


Foto Dental Style Lab – Erbusco (Bs)





PMMA
POLYMETHYL
METHACRYLAT

ZrO₂
ZIKONIUMDIOXYD

PEEK
PEEK

VCer
GLASFASER

Komp
KOMPOSITEN

CInSL
ALLE KERAMIK
UND LITHIUMSILIKATE

Clbr
HYBRID
KERAMIK

Pre
TITAN UND CHROM-KOBALT
VORGEFRÄST **OPTIONAL**

Kompakte sinnvolle Gestaltung

Tischmaschine, konzipiert für weiche Materialien

Gebaut um hart zu arbeiten... mit weichen Materialien

Solide Stahlstruktur für maximale Stabilität (150 kg)

Alle notwendigen Steuerungen

Optimierte Strategien für das kontinuierliche 5-Achsen-Fräsen auf allen Materialien



Hochwertige mechanische Komponenten

Kartesische Bewegungen mit geschliffenen Schrauben und Kugelumlaufbuchsen

Extrem optimierter Betrieb

Automatischer Werkzeugwechsel mit 11 Positionen und elektrischem Werkzeugwechsel mit geringem Luftverbrauch. Dank dieser Optimierung ist AxyLab mit einem integrierten Kompressor ausgestattet, der die für den Betrieb notwendigen Voraussetzungen schafft.

Unbestrittene Qualität

Hochfrequenzspindel, 0,55 kW und 60.000 U/min pro 3 mm Werkzeugschaft

AxyLab

Dazu bestimmt, ein Leader zu werden.



EINGEBAUTE KAMERA

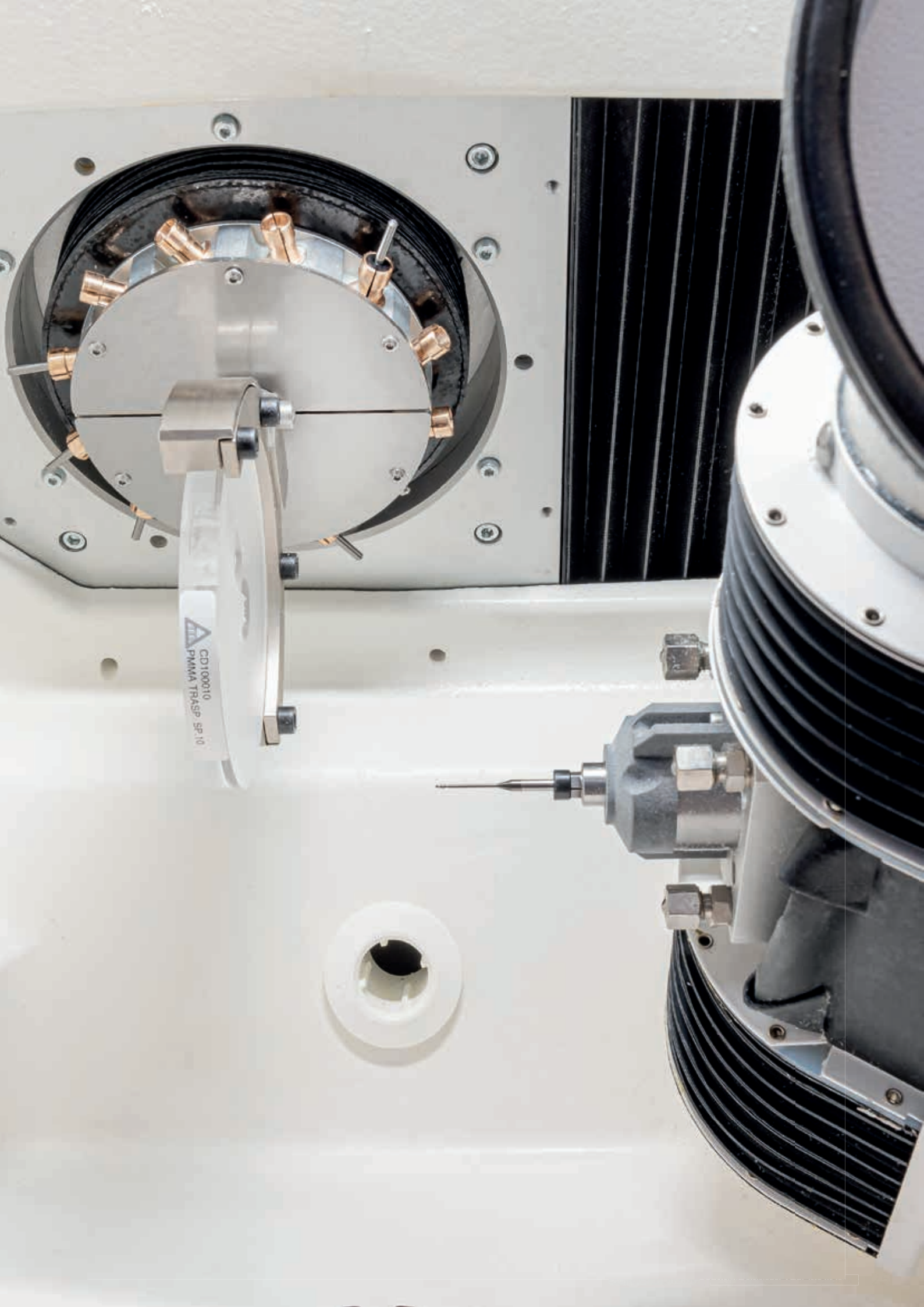
Sie ermöglicht es Ihnen, die Vorgänge in der Fräskammer in Echtzeit zu verfolgen.

Eine Produktpalette zu schaffen bedeutet, an die Kunden und ihre Bedürfnisse zu denken, und mit dieser Logik wurde AxyLab geschaffen.

AxyLab wurde geschaffen, um die Bedürfnisse derjenigen zu befriedigen, die sich der digitalen Welt stellen, aber keine Kompromisse eingehen wollen und die Leistung verlangen, für die High-End-Dental-Maschinen-Systeme bekannt sind.

Eine Leistungskonzentration in einem kompakten und funktionellen Gehäuse

- Kompaktes 5-Achsen-Frässystem
- Hochfrequenzspindel 550 W
- Smart Wet Schmiersystem
- Eingebauter Kompressor



CD100010
PMMA TRASP SP 10

Vector

Leistung der nächsten Generation
in einem kompakten Design

Bildfläche 15.6"

Kompaktes
Design





Vector

CNC-Tischfräsmaschine mit 5 Achsen und kontinuierlicher Interpolation mit Trocken- und Nassbearbeitung.

Vector ist die Zwischenfräsmaschine von Dental Machine, die für das Dentallabor entwickelt wurde, das die Vorteile der CAD-CAM-Technologie voll ausschöpfen und eine hohe Investitionsrentabilität erzielen möchte. Es handelt sich um eine sehr einfach zu bedienende Tischfräsmaschine mit numerischer Steuerung mit 5 kontinuierlich interpolierten Achsen.

WINKELUNG BIS

+/- 30°

ACHSNEIGUNG

18

6-MM-
SCHAFTWERKZEUGE

15.6"

TOUCH-
BILDSCHIRM



EINGEBAUTE
KAMERA

Vector

Genauigkeit und Vielseitigkeit



Präzision	●●●●●●
Reproduzierbarkeit	●●●●●●
Bearbeitbare Materialien	●●●●●●
Fertigungsvolumen	●●●●○



5-Achsen-Bewegungen

Lineare Bewegungen auf 3 kartesischen Achsen mit gleichgerichteten Kugelumlaufspindeln, die von bürstenlosen Motoren mit Absolutwertgebern zur kontinuierlichen Positionskontrolle angetrieben werden, während die 2 Drehachsen die gleichen Motoren mit Planetengetrieben mit enger Toleranz verwenden.

Eingebaute Kamera

Ermöglicht es Ihnen, die Vorgänge in der Fräskammer in Echtzeit zu beobachten

Achsneigung Winkelung bis $\pm 30^\circ$

Dank der Achsneigung von Winkelung bis $\pm 30^\circ$ ist Vector in der Lage, hochkomplexe Bearbeitungen mit großen Hinterschnidungen durchzuführen.



PMMA

POLYMETHYL
METHACRYLAT

ZrO₂

ZIKONIUMDIOXYD

VCer

GLASFASER

PEEK

PEEK

Komp

KOMPOSITEN

CInSL

ALLE KERAMIK
UND LITHIUMSILIKATE

CIbr

HYBRID
KERAMIK

Pre

TITAN UND CHROM-
KOBALT VORGEFRÄST

Ti

TITAN

Cr-Co

CHROM-KOBALT



18 Werkzeuge mit 6-mm-Schaft

18 automatische Wechselwerkzeuge mit Mess- und Prüftechnik über einen hochpräzisen Sensor.

Hochfrequenzspindel 3,2 kW - 60.000 U/min

Die 3,2 kW Elektroschmelze [C5 Plus - Vector - C6] ist es möglich, jede Art von "hartem" Material auf jeder Art von Bearbeitung zu behandeln. Es ist möglich, Prothesen mit Gewinde, Abutments, Stangen, etc ... mit hervorragender Qualität und Timing unabhängig zu fräsen.

Fräsen und bearbeitbare Materialien



Bearbeitbare Materialien

Sie kann alle weichen Materialien wie Wachs, PMMA, vorgesintertes Chrom-Kobalt, PEEK bis hin zu den härtesten Materialien wie Glaskeramik, Verbundwerkstoffe, Chrom-Kobalt und Titan fräsen. Mit Vector können Labors auf eine Hochleistungsfräsmaschine zählen, insbesondere für Cr-Co und Titan!



Arbeitstypen

- Brücken und Kronen
- Inlays
- Stege und Implantatbrücken über Klebeverbindungen
- Individuelle Abutments nur mit Klammerung
- Premilled
- Steg & Implantatbrücke: Rotationsverbindungen*
- Abutment: Anti-Rotations-Verbindungen. *



Jedes Material

Unser Ziel und unser Bestreben ist es, Tag für Tag alle auf dem Markt verfügbaren Materialien einzusetzen.



Beliebiges Format

Wir garantieren die Kompatibilität mit den gängigsten CAD-Programmen (Exocad - 3Shape - DentalWings).



Keine Beschränkungen

Keine jährliche Aktualisierung erforderlich. Updates für Millbox und exocad werden empfohlen.

C5 Plus

Eine effiziente Lösung zur
Verarbeitung aller Materialien



C5 Plus



C6



Präzision	●●●●●●
Reproduzierbarkeit	●●●●●●
Bearbeitbare Materialien	●●●●●●
Fertigungsvolumen	●●●●○



C-Reihe

Digital gesteuerte Tischfräsmaschine mit kontinuierlicher 5-Achsen-Interpolation für Trocken- und Nassfräsen

C5 PLUS und C6, sind universelle Fräsmaschinen, die für alle Materialien und alle Verfahren, vom zementierten bis zum verschraubten Zahnersatz, geeignet sind. Diese Maschinen sind für die Metallbearbeitung konzipiert dank der flüssigkeitsgekühlten 3,2-kW-Elektrospindel von Jäger und dem Zweipunkt-Reitstocksystem (im Gegensatz zu herkömmlichen Systemen, bei denen der Rohling an einem Punkt eingespannt wird).



C5 Plus mit K10

Fräsmaschinen mit Mehrfach-Diskladesystem

Das Ziel der heutigen Unternehmen ist es, effizient und schnell auf die Veränderungen und Bedürfnisse des Marktes zu reagieren. Dieser Logik folgend, haben Tecno-Gaz und Dental Machine ihre Ressourcen gebündelt, um ein innovatives technologisches Projekt zu entwickeln.

Die Bearbeitung aller zahnmedizinischen Materialien wie Chrom-Kobalt, Titan, Zirkoniumdioxid, Acryl, Keramik usw. und neuer zukünftiger Materialien ist somit mit einer einzigen Maschine praktisch ohne Einschränkungen möglich.

C5 Plus + K10



Nach umfangreichen Forschungs- und Entwicklungsarbeiten und in Zusammenarbeit mit zahlreichen Fachleuten haben wir eine neue Reihe von Fräsmaschinen entwickelt, die speziell auf die Bedürfnisse von Dentallabors zugeschnitten sind. Die Maschinen werden vollständig in Italien, in den Werken von Tecno-Gaz/ Dental Machine, entwickelt und hergestellt. Tecno-Gaz produziert den Großteil der von ihr vertriebenen Geräte direkt oder in Unternehmen, die zur Gruppe gehören.

Die gleiche Konstruktionsphilosophie unserer Fräsmaschinen haben wir auf dem Disk-Ladesystem mit der Bezeichnung K10 entwickelt, das mit der kombinierten Qualität von elektro-pneumatischen Systemen geschaffen wurde. Die Entwicklung wurde so konzipiert, dass sie maximalen Komfort und die Flexibilität der automatischen Produktion bietet; die Dentalfräsmaschine mit automatischem Diskwechsel erweitert die Produktion und den Gewinn des Labors. Mit einem automatischen Diskwechsel von 5 auf 10 Slots bietet sie dem Anwender außergewöhnlich leistungsstarke, effiziente und wirtschaftliche Lösungen für die Zahnrestauration (sie wird mit 5 Disk geliefert).



Funktionen



Vorteile



Vorteile

Vollautomatisch

Leicht zu handhaben

Geringe Bedienerführung

10 Diskhalter

Vielseitig

Vollständiges Fräsen

Null-Spannungssystem

Perfekte Positionierung der Halterungen

Garantiert hohe Präzision

Das Schunk® System ohne Spielraum

**Zentriersystem
mit sehr hoher
Präzision**

5x

**KLEMMKRAFT
ERHÖHEN**



Das Schunk® System ohne Spielraum ermöglicht ein einfaches Auswechseln des leeren Halters per Knopfdruck. Mit diesem System kann der Diskträger herausgenommen, überprüft (z.B. *Implantatpassung*) und wieder eingesetzt werden, mit der Garantie einer perfekten Repositionierung. Besonders geeignet für das Fräsen von Implantaten und lange Bearbeitungen, *bei denen es notwendig ist, teilweise gefräste Teile zu entfernen, die Oberfläche, die Anpassung usw. zu überprüfen und die Bearbeitung wieder aufzunehmen.*

Die Fräsmaschinen werden mit oder ohne K 10 hergestellt und es ist nicht möglich, die Fräsmaschinen, die ohne K 10 hergestellt werden, nachzurüsten.

Das System wird mit 5 Halterungen geliefert, weitere Halterungen können je nach Bedarf bestellt werden.

G5

Stabilität und maximale Zuverlässigkeit
für hohe Produktionsvolumen bei allen
Materialien

Tablett mit
Touchscreen





G5

Universalfräsmaschine für den Dentalbereich, 5 Achsen kontinuierlich interpoliert auf Trocken- und Nassbearbeitung.

Die G5 ist eine universelle Maschine, die speziell für den Dentalbereich entwickelt wurde. Sie wird von vielen relativ kleinen Labors eingesetzt. Sie kann jedes Produkt in jedem Material fräsen. Dank der 5 kontinuierlichen Achsen kann sie kundenspezifische Abutments herstellen, hervorragende Oberflächenqualitäten erzielen und die manuellen Bearbeitungszeiten reduzieren.



G5 Entwickelt für eine lange Lebensdauer

Höchste Qualität für hohe Stückzahlen



Präzision	●●●●●●
Reproduzierbarkeit	●●●●●●
Bearbeitbare Materialien	●●●●●●
Fertigungsvolumen	●●●●●●

Robuste Konstruktion aus naturbelassenem Granit

Sorgfältig poliert, auf drei Achsen X, Y und Z plus 2 Drehachsen zur Angulation der Scheibe. Bewegungen durch geschliffene Kugelumlaufspindel mit Spielausgleich.





PMMA

POLYMETHYL
METHACRYLAT

ZrO₂

ZIRKONIUMDIOXYD

VCer

GLASFASER

PEEK

PEEK

Comp

KOMPOSITEN

CInSL

ALLE KERAMIK
UND LITHIUMSILIKATE

Clbr

HYBRID
KERAMIK

Pre

TITAN UND CHROM-
KOBALT VORGEFRÄST

Ti

TITAN E

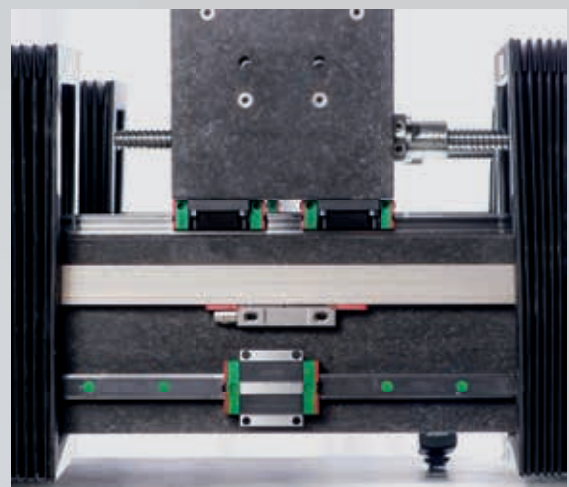
Cr-Co

CHROM-KOBALT



Hochfrequenzspindel Maximale Leistung 2,1 kW bei 50.000 U/min

Deutscher marktführender Hersteller:
Qualitätsgarantie, Leistung und Langlebigkeit für
optimales Fräsen sowohl bei niedrigen
Drehzahlen (z.B. Legierungen, Cr-Co und Titan)
als auch bei hohen Drehzahlen (z. B. Keramik).
Nasskühlung mit externem Aggregat geliefert.

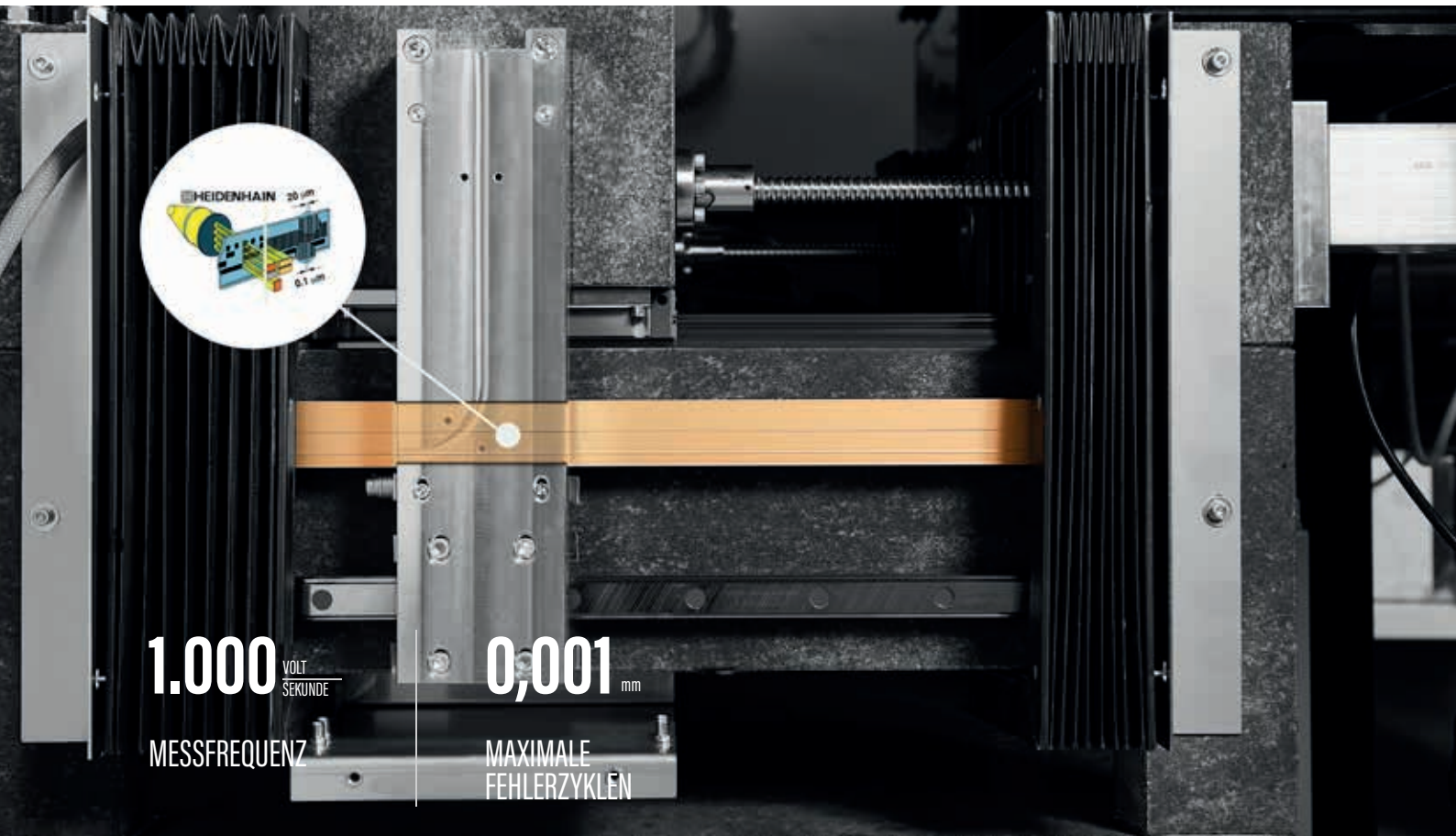


Granitstützen auf allen 3 kartesischen Achsen

Auf das Fräsen rund um die Uhr eingestellt, ist
die Struktur des G5 stabil und überdimensioniert,
um allen Beanspruchungen und der
Arbeitsbelastung eines großen Fräszentrums
standzuhalten.

G5

Optische Linien, für höhere Präzision



Optische Heidenhain-Linien auf den 3 kartesischen Achsen

Bei der Arbeit erwärmt sich jede mechanische Komponente, wodurch sie sich ausdehnt und an Präzision verliert. Die Messung der "durchschnittlichen" Temperatur der Maschine reicht nicht aus, um den Fehler zu korrigieren, da jede Achse anders arbeitet. Die optische Linie ist ein hochpräzises digitales "Lineal", das die momentane und tatsächliche Position des Werkzeugs abliest und sie (1.000 mal pro Sekunde für jede der drei kartesischen Achsen) an die numerische Steuerung überträgt. Dieses System garantiert somit einen maximalen Fehler von etwa 0,001 mm auf jeder der 5 Achsen.

G5

Kegelwechsler: 16 Werkzeuge mit automatischem Werkzeugwechsler



Präzise Montage des Werkzeugs

Die Elektrospindel greift das Werkzeug nicht direkt, sondern ein geschliffener Werkzeugkegel, der mit einem Präzisionsgreifer mit ER20-Werkzeughalter ausgestattet ist (\varnothing -Schaft von 1 bis 10 mm). Die Werkzeuge auf den Kegeln werden auf der Werkbank montiert, mit höherer Ausrichtungsgenauigkeit (Werkzeug wird mitgeliefert).

- Bessere Drehmomentaufnahme
- Maximale statische und dynamische Steifigkeit
- Verbesserte und wiederholbare Präzision beim Werkzeugwechsel
- Geringere Exzentrizität der Werkzeuge
- Bessere Metallfräsoberfläche, bessere Werkzeugleistung.

Traditioneller Werkzeugwechsler



Werkzeugwechsel mit hochpräzisem konischem Griff

Tecno Sint

Ideal für den digitalen Workflow



Der TecnoSint-Ofen ist ideal für die Einbindung in alle Arten von Laboren bis hin zu größeren Fräszentren. Die optimale Synthese von Preis und hoher Qualität.



TecnoSint ist optimal für Zirkoniumdioxid geeignet.

TecnoSint ist der kompakte Ofen zum Sintern von Zirkoniumdioxid und ist ein Gerät, das den unterschiedlichsten Anforderungen gerecht wird, nicht nur in Bezug auf Wirtschaftlichkeit, Effizienz und Zuverlässigkeit, sondern vor allem in Bezug auf die Sinterqualität des Zirkoniumdioxids.





Eine genaue Kontrolle bei hoher Temperatur

Widerstände aus Disilizid von Molybdän (MoSi₂) bieten eine hohe maximale Temperatur von 1.650 °C im Ofen.



Optimierung des Arbeitsablaufs

Die Kapazität der Sinterschale ist gleich Ø = 100 mm und kann bis zu 20 Elemente beinhalten. Die 9 Sinterprogramme können einfach in das Bedienfeld des Ofens eingefügt und gespeichert werden. Außerdem enthält jedes Programm 4 Stufen für eine optimale Kontrolle der Abstufung.



Verunreinigungsrisiko vermeiden

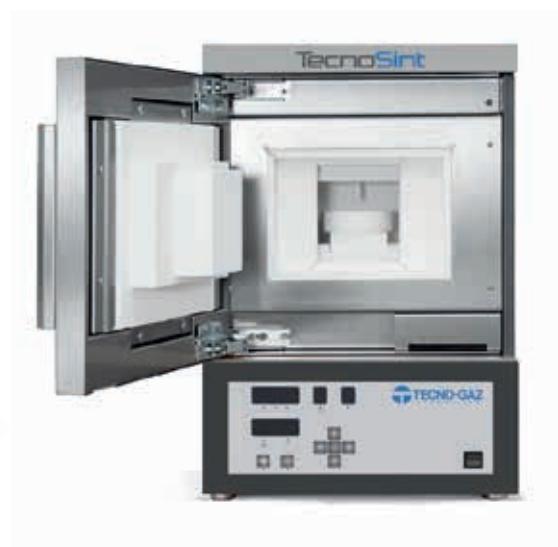
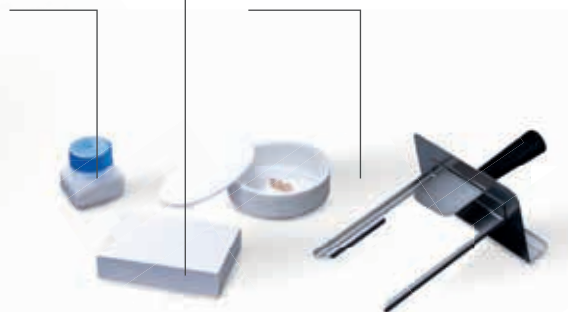
Die voreingestellten Hilfsprogramme helfen Ihnen bei der routinemäßigen Wartung und beim Entfernen der Widerstände, um jede Art von Verunreinigung zu vermeiden.

Quaderförmiger und feuerfester Halter

Gabel für die Manipulation der Schale

Sinterkugel

100 mm-Ø-Schalen



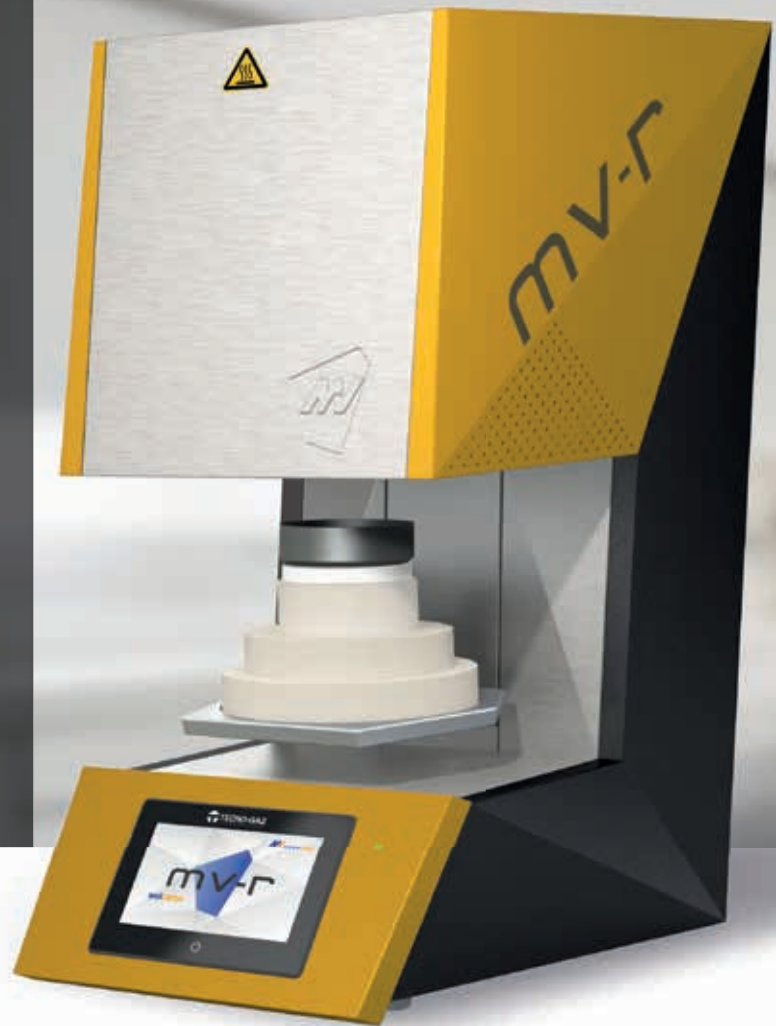
MV-R

Eine Revolution beim Sintern von Zirkoniumdioxid



Von 0 auf 1.500 °C in 8 Minuten!

Schneller Ofen zum Sintern von Zirkoniumdioxid. Hohe Produktivität und maximale Betriebsflexibilität.



Maximale Temperatur 1.650 °C.

Durch eine deutliche Weiterentwicklung unserer Heiztechnik haben wir eine Aufheizrate von bis zu 200 °C / min erreicht und können so den Wünschen unserer Kunden nach kürzeren Sinterzeiten nachkommen.



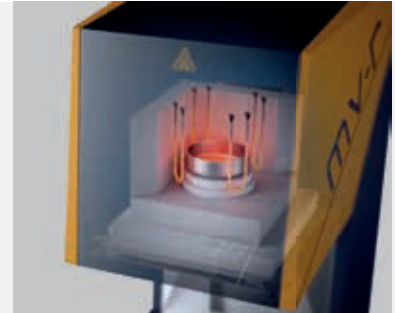
Touchscreen und Sinterprogramme

Molybdändisilicid- (MoSi₂) Widerstände bieten eine maximale Ofentemperatur von 1.650 °C.



40 Einzelkronen oder Sinterschalen mit einem Durchmesser von 100 mm

- Möglichkeit zum Einsetzen von bis zu 40 Zirkonia-Elementen mit einer 100 mm-Durchmesser-Schale.
- 7" Touchscreen-Display
- Fehlermeldung über QR-Code
- USB-Schnittstelle für Software Updates
- Gesteuerte Kühlung
- Timer: zeitgesteuerter Start.



Sinnvolle Funktionalität

- Temperaturregelung (nur mit Prüfset)
- Reinigung der Heizkammer
- Regenerierung der Widerstände.



GESCHWINDIGKEIT
(200°C/MIN)



7" TOUCH-
DISPLAY



HEIZUNG
STANDBY



DIAGNOSE
ÜBER QR-CODE



DATENÜBERTRAGUNG
ÜBER USB



KÜHLSTEUERUNG



SCHRITTWEISE
KÜHLUNG

Bis zu 200 °C / min

- Sintern mit Vortrocknung aller handelsüblichen Zirkoniumdioxide im traditionellen bis schnellen Zyklus
- Schrittweise Kühlung
- USB-Schnittstelle für Software-Updates
- Widerstände (MoSi₂ - Molybdändisilicid)
- Genauigkeit bis 1.500 °C +/- 1 °C.



Technische Daten



AxyLab

Abmessungen (LxBxT) 59 × 75 × 60,5 cm

Anzahl der Achsen 5 kontinuierlich

Gewicht 150 Kg

Werkzeugwechsel Automatischer

Anzahl der Werkzeugpositionen 11

Elektrospindel

Hochfrequenzspindel 0,55 KW - 60,000 rpm
Elektrischer Werkzeugwechsel

Drehmoment der Spindel 8 Ncm

Achsenneigungswinkel

A= Winkelung bis ± 15° C= 360°

Diskdurchmesser 98 mm

Werkzeuggriffaufnahme Automatische

Stromversorgung (einphasig)

220÷240 V - 50÷60 Hz

Kompressor

Axiom Evo: serienmäßig

Auflösung der Linearachse ± 0.003 mm (3μ)

Verwaltung doppelter Werkzeuge Optional

Trockenbearbeitung Ja

Nassbearbeitung Ja

Anordnung externe Absaugung Vorbereitet



Vector

Abmessungen (LxBxT) 60,2 × 85 × 88 cm

Gewicht 220 Kg

Werkzeugwechsel Automatischer

Anzahl der Werkzeuge an der Maschine 18

Hochfrequenzspindel 3,2 KW - 60.000 rpm

Achsenneigungswinkel

A= Winkelung bis ± 30° - C = 360°

Disk Ø = 98,5 mm mit Rand

Verriegelung des Disks Ø

Ø = 98 mm mit Reitstocksystem

Kühlung

Flüssigkeit mit Wärmetauscher

Werkzeugdurchmesser (Schaft) 6 mm

Werkzeuglänge 37 – 50 mm

Werkzeugmessgenauigkeit ± 0,001 mm (1 μ)

Werkzeug-Bruchkontrolle Automatische

Stromversorgung (einphasig)

220÷240 V; 50÷60 Hz

Druckluft 7 atm (extern) - 100 Liter/min

Bürstenlose Motoren mit Absolut-Encoder

Geräuschpegel <60 dB

Auflösung der linearen Achsen

± 0,00005 mm (0.05 μ)

Auflösung der rotierenden Achsen ± 0,0008 rad

Doppelte Werkzeugverwaltung Optional

Anordnung externe Absaugung Vorbereitet



C-Reihe

Abmessungen (LxBxT)

[C5 Plus; C6] 66 × 100 × 95 cm

Abmessungen (LxBxT)

[C5 Plus + K10] 115 × 100 × 95 cm

Gewicht [C5 Plus; C6] 220 Kg

Gewicht [C5 Plus + K10] 340 Kg

Werkzeugwechsel Automatischer

Anzahl der Werkzeuge an der Maschine 18

Hochfrequenzspindel 3,1 Kw - 60.000 rpm

Achsendrehwinkel A= ±19° C=360°

Disk Ø = 98,5 mm mit Rand

Disk Ø = 98 mm mit Reitstocksystem

Flüssigkeitskühlung mit Wärmetauscher

Werkzeugdurchmesser (Schaft) 4 oder 6 mm

Werkzeuglänge 37 – 50 mm

Werkzeugmessgenauigkeit ± 0,001 mm (1 µ)

Werkzeug-Bruchkontrolle Automatische

Stromversorgung (einphasig)

220÷240 V; 50÷60 Hz

Druckluft 7 atm (extern) - 100 Liter/min

Bürstenlose Motoren mit Absolut-Encoder

Geräuschpegel <60 dB

Auflösung der linearen Achsen

± 0,00005 mm (0.05 µ)

Auflösung der rotierenden Achsen ± 0,0008 rad

Werkzeug-Duplikatverwaltung Optional

Anordnung externe Absaugung Vorbereitet



G5

Abmessungen (LxBxT) 76 × 196 × 104 cm

Gewicht 800 Kg

Werkzeugwechsel Automatischer

Anzahl der Werkzeuge an der Maschine

19 Positionen, Kegelwechsel

Hochfrequenzspindel 2,1 Kw 10-50.000 rpm

Achsenschwenkwinkel

A = ± 20° C /± 25° C= 360°

Disk Ø = 98,5 mm mit Rand

Werkzeugdurchmesser (Schaft) 2 oder 8 mm

Werkzeuglänge bis zu 60 mm

Werkzeugmessgenauigkeit ± 0,001 mm (1 µ)

Werkzeug-Bruchkontrolle Automatische

Stromversorgung (einphasig)

220÷240 V; 50÷60 Hz

Druckluft 7 atm (extern) - 120 Liter/min

Bürstenlose Motoren mit Absolut-Encoder

Geräuschpegel <60 dB

Auflösung der linearen Achsen

± 0,00005 mm (0.05 µ)

Auflösung der rotierenden Achsen ± 0,0008 rad

Werkzeug-Duplikatsverwaltung Optional

Anordnung externe Absaugung Vorbereitet

Verwendbare Materialien

Bearbeitungen	AxyLab	Vector C5 - C6 - G5
Inlay	●	●
Onlay	●	●
Verblendungen	●	●
Kronen	●	●
Anatomische Krone	●	●
Anatomische Brücke - zementiert	●	●
Anatomische Brücke - verschraubt	●	●
Teleskopkrone	●	●
Steg auf Implantaten - zementiert	●	●
Steg auf Implantaten - verschraubt	●	●
Sekundärsteg	●	●
Toronto-Brücke	●	●
All-on-4 / All-on-6	●	●
Ti / Cr-Co-Abutment	●	●
Ti / Cr-Co Hybrid-Abutment	●	●
Abutment aus vorgefrästem Material	●	●
Herausnehmbare Prothese	●	●
Teilweise abnehmbare Prothese	●	●
Okklusale Schiene / Biss	●	●
Chirurgische Schablone	●	●

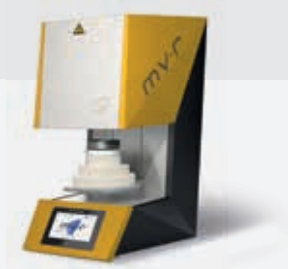
Materialien	AxyLab	Vector C5 - C6 - G5
Zirkoniumdioxid	●	●
PMMA	●	●
PMMA-Verbundwerkstoff	●	●
PEEK	●	●
PU	●	●
Wachs	●	●
Glasfasern	●	●
Vorgesintertes Cr-Co	●	●
Disilikate	●	●
Glas-Keramik	●	●
Aluminium	●	●
Grad 2 Titan-Disk	●	●
Güteklasse 5 Titan-Disk	●	●
Hülse aus Cr-Co-Legierung, Disk	●	●
Titan, vorgefräst	●	●
Cr-Co, vorgefräst	●	●

● Empfehlenswert/geeignet

● Nicht empfehlenswert



Technische Daten



MV-R

Abmessungen (BxHxT) 39 × 78 × 54 cm

Gewicht 65 kg

Spannungsbereich/Frequenz

220-240 V / 50-60 Hz

Leistung max. 3500 W

Kürzeste Aufheizzeit 1500°C in 8 min.

Max. Temperatur 1650°C

Heizelemente MoSi2 (4 Elemente)

Höhe der Heizkammer 75 mm

Thermoelement Typ type PtRh-Pt, type S

Max. Heizkammerkapazität

2 Tablette - 100/30 mm



TecnoSint

Abmessungen (BxHxT) 40 × 60 × 40 cm

Gewicht 55 kg

Spannungsbereich/Frequenz

220-240 V / 50-60 Hz

Gewicht 1500 W

Prozessleistung Classic

Max. Temperatur 1650° C

Heizelemente MoSi2 (4 Elemente)

Höhe der Heizkammer 42 mm

Max. Heizkammerkapazität 100 / 30 mm

Service und Support im Dienste Ihrer Produktivität



Maximale Kundenunterstützung

Technologieorientierte Pre-Sales-Kurse

Pre-Sales-Informationskurse für Kunden, um die für sie am besten geeignete Technologie herauszufinden.

Technische Unterstützung über das Helpdesk-Center

Technische, betriebliche und verfahrenstechnische Unterstützung für die Nutzung und Verwaltung von Fräsmaschinen/Scannern und Benutzerprotokollen.

Installationsservice und zertifizierte Ausbildung

Installation nur durch autorisierte Techniker und zertifizierte Ausbildung durch Ausstellung von Schulungsdokumenten.



Geben Sie Ihrer Investition mit der Zeit einen höheren Wert

- Nachverkaufsschulung (Akademieprojekt)
- Schulung Level 2 (Akademieprojekt)
- Abonnement für technischen Support des Levels 1
- Abonnement für technischen Support des Levels 2
- Abonnement für technischen Support des Levels 3



Serviceangebote

- Installation
- Schulung 1. Level
- Schulung 2. Level
- Helpdesk-Support



Akademie Projekt



Das Projekt Akademie ist ein umfassendes Angebot an hochwertigen Schulungsleistungen für den digitalen Arbeitsablauf von Tecno-Gaz.

Hochprofessionelle Trainer sind in der Lage, die Bediener im Umgang mit den modernsten Technologien zu schulen, um den maximalen Gewinn über den gesamten Lebenszyklus der Investition zu erreichen.



dental machine

DENTAL CAD-CAM SPECIALIST

| by



TECNO-GAZ
Industries

DIGITALER WORKFLOW

CAD/CAM Systeme Support und Management Projekt

DE 
2. Auflage



dental machine

DENTAL CAD-CAM SPECIALIST



dental machine
DENTAL CAD-CAM SPECIALIST

by



TECNO-GAZ
INDUSTRIES



Unser Unternehmen für eine
NACHHALTIGE ZUKUNFT



Scannen Sie den
QR und laden Sie
die Broschüre
herunter

Dental Machine S.r.l.

Rechtliche und operative Seite: Via dell'artigianato, 15 - 29022 - Bobbio - Piacenza - Italia

Tel: +39 0523 93.66.04

REA PC-176917 - C.F./P.IVA 01607130331

Tecno-Gaz S.p.A.

Strada Cavalli, 4 - 43038 - Sala Baganza - Parma - Italia

Tel. +39 0521 83.80 Fax +39 0521 83.33.91 - www.tecnogaz.com

Cap. Soc. € 280.000 i.v. C.F. e P.IVA/VAT IT00570950345 - R.E.A. PR 138927 Iscr. Reg. Impr. PR 10061

www.dentalmachine.it



www.tecnogaz.com

Alle Rechte sind Tecno-Gaz S.p.A. vorbehalten. Änderungen an Bildern oder Inhalten können ohne vorherige Ankündigung vorgenommen werden. Tecno-Gaz S.p.A. haftet nicht für Schäden, die sich aus dem Fehlen oder der Ungenauigkeit der in diesem Dokument enthaltenen Informationen ergeben. Die in diesem Dokument verwendeten Bilder dienen nur zur Veranschaulichung.



* M T G Z D 0 2 3 7 *